



7 | TANGEN

COMBINATIETANGEN, PLATBUIGTANGEN,
RONDBUIGTANGEN, PLATRONDBEKTANGEN
→ PAGINA 253



SEEGERRINGTANGEN
→ PAGINA 258



WATERPOMPTANGEN, PIJPTANGEN
→ PAGINA 260



GRIPTANGEN
→ PAGINA 262



DRAADWERVELTANGEN
→ PAGINA 264



ZIJSNIJTANGEN, VOORSNIJTANGEN MET
SCHUINE KOP, VOORSNIJTANGEN
→ PAGINA 265



ZIJSNIJTANGEN VOOR KUNSTSTOF
→ PAGINA 267



DRAADSTRIPTANGEN, KABELSCHAAR,
ADEREINDHULSTANGEN, OVERIGE SNIJDENDE TANGEN
→ PAGINA 268



ASSORTIMENTEN
→ PAGINA 271



ELEKTRONICA-TANGEN
→ PAGINA 273

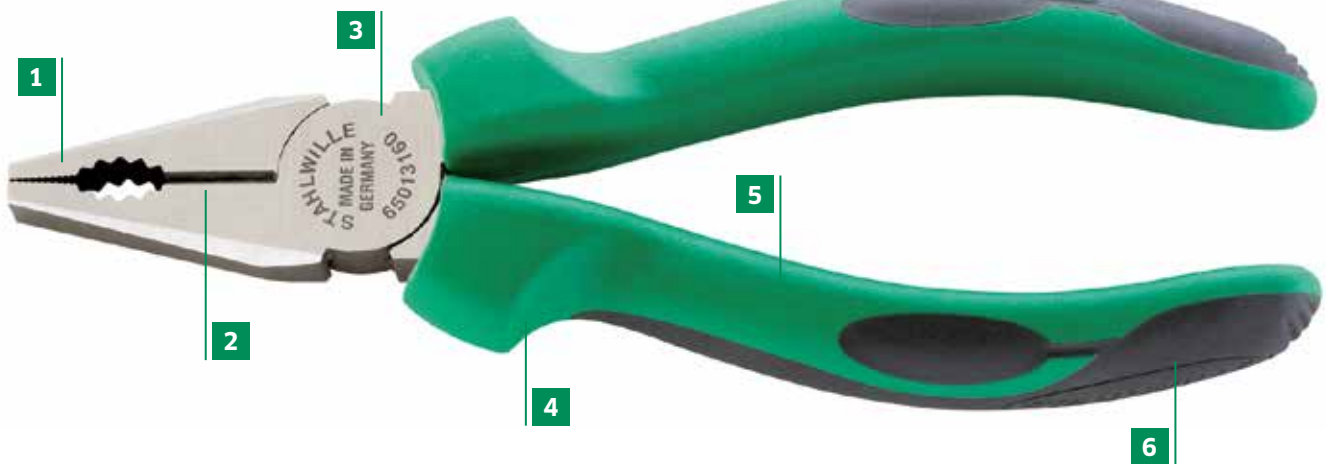




Nauwkeurig. Sterk. Betrouwbaar. **STAHLWILLE Tangen**

Voor nauwkeurig werken en krachtig aanpakken - met de ergonomische meercomponenten-grepen.

De hand van de gebruiker heeft tijdens werkzaamheden met een tang op zeer hoog belaste plekken van de hand de optimale ondersteuning nodig van ergonomische grepen. STAHLWILLE heeft op deze plekken doelgericht zachte zones aangebracht. Op deze manier vervullen zij twee belangrijke taken. Zij verhinderen het wegschieten van de hand en zij dempen doelgericht de knipslag tijdens het doorknippen van harde draad. Zelfs bij met olie besmeurde handen zorgt de lichte erodeerstructuur voor vaste grip. De gebruikte speciale kunststof is bovendien ongevoelig voor agressieve vloeistoffen en kan milieuvriendelijk worden weggegooid, omdat het geen PVC bevat.



1

Nauwkeurig grijpen! Het gebruik van hoogwaardige materialen en de intensieve verwerking garanderen de extreme maatvastheid.

2

Nauwkeurig en moeiteloos knippen! Door speciaal geharde, zeer nauwkeurige snijvlakken.

3

Moeiteloos werken en lange levensduur! Door lichtlopende, ingelegde scharnieren.

4

Voorkomt letsel! Door doorschietbescherming richting de tangenbek.

5

Duurzaam en resistent voor agressieve vloeistoffen! Door slagvast, extreem ongevoelige speciale kunststof.

6

Geen drukplekken en moeiteloos werken! Door ergonomisch geplaatste zachte zones, die de kracht-overbrenging verbeteren.

Combinatietangen

6501 Combinatietangen

DIN ISO 5746, precisie-snijkmanten voor alle draadsoorten, ook pianodraad, snijkmanten inductief gehard ca. 62 HRC, voor zeer zwaar gebruik.



6501 3 160



6501 5 160



6501 6 160

Code	L mm	Kop	Benen	③	④	⑤	⑥	△ g
6501 3 160	160	gepolijst	Meercomponenten-grepen met zachte zones	1,8	1,5	10	16	183
6501 3 180	180			2	1,8	12	16	226
6501 3 200	200			2,5	2	13	16	312
6501 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	1,8	1,5	10	16	210
6501 5 180	180			2	1,8	12	16	235
6501 5 200	200			2,5	2	13	16	368
6501 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	1,8	1,5	10	16	165
6501 6 180	180			2	1,8	12	16	190
6501 6 200	200			2,5	2	13	16	288

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

⑤ Snijwaarde in mm voor kabel

⑥ Snijwaarde in mm² voor kabel

Platbuigtangen

6507 Platbuigtangen, kort

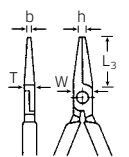
DIN ISO 5745, korte, vlakke bekken, getande grijpvlakken.



6507 5 160



6507 6 160



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△ g
6507 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	30	17	10	5	9	180
6507 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	30	17	10	5	9	151

6508 Platbuigtangen, lang

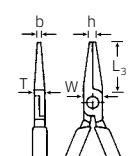
DIN ISO 5745, lange, vlakke bekken, getande grijpvlakken.



6508 5 160



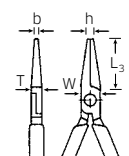
6508 6 160



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△ g
6508 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	50	15	8	3	5	160
6508 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	50	15	8	3	5	113

6509 Platbuigtang, lang, met zijsnijder

zeer geschikt voor grijp- en montagewerkzaamheden in de elektromechanica en de elektronica, lange, dunne, platte bekken, getande grijpvlakken, snijkmanten voor zachte en harde draadsoorten, snijkmanten inductief gehard ca. 60 HRC.

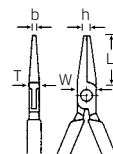


Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△ g
6509 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	50	15	8	3	5	164

Tangen

6510 Mechanica-platbuigtang

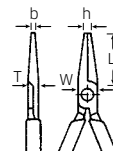
zeer geschikt voor werkzaamheden in de fijnmechanica en de elektronica, platte bekken, zeer slank en dun, doorgestoken scharnier voor lange levensduur, grijpvlakken met een schuine kap, grip in iedere richting.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 10 5 190	190	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	75	13,5	8,5	2	4,5	121

6516 Mechanica-platbuigtang

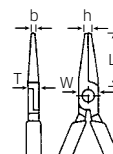
zeer geschikt voor werkzaamheden aan fijnmechanische apparaten, plat-brede bekken, slijtvaste grijpvlakken met een schuine kap, de tegenlopende vertanding heeft grip in iedere richting.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 16 5 200	200	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	40	13,5	9,5	2,5	9,5	158

6511 Justeertang

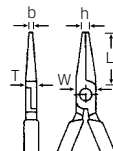
DIN 5235, model A (plat-spits), voor het richten en buigen van contact- en relaisveren evenals voor het grijpen en monteren van kleine componenten, gladde grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 11 5 135	140	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	33	13	7,5	1	1,5	72

6512 Justeertang

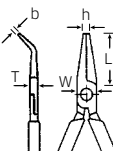
DIN 5235, model B (plat-breed), voor het richten en buigen van contact- en relaisveren evenals voor het grijpen en monteren van kleine componenten, gladde grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 12 5 135	140	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	33	13	7,5	1	3,5	78

6513 Justeertang

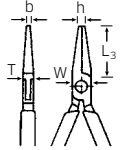
DIN 5235 model C (plat-breed, 45° voorwaarts gebogen), voor het richten en buigen van contact- en relaisveren evenals voor het grijpen en monteren van kleine componenten, gladde grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 13 5 135	140	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	31	13	7,5	1	3,5	78

6518 Instrumentmakers-grijptang

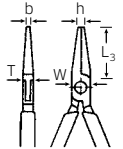
model A (plat-breed), voor grijp-, richt- en buigwerkzaamheden in de fijnmechanica, brede precisie-bekken, dun toelopend, gladde grijpvlakken, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 18 5 130	130	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	24	11,5	7	2	6,5	76

6519 Instrumentmakers-grijptang

model B (plat-spits), voor grijp-, richt- en buigwerkzaamheden in de fijnmechanica, plat-spitse bekken, dun toelopend, gladde grijpvlakken, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.

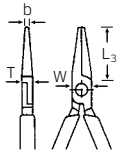


Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 19 5 130	130	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	24	11,5	7	1,5	2	72

Rondbuigtangen

6523 Rondbuigtang, kort

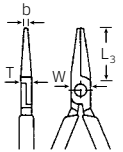
DIN ISO 5745, voor het buigen van draadogen en ringen, korte, ronde bekken, rond geslepen, fijn getande grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 23 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	30	18	10	3	185

6524 Rondbuigtang, lang

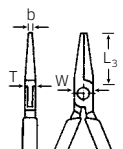
DIN ISO 5745, voor het buigen van draadogen en ringen, lange, ronde bekken, rond geslepen, fijn getande grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 24 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	47	15,5	8,5	2,5	155

6525 Mechanica-rondbuigtang

voor het buigen van draadogen, gladde, ronde precisie-punten, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	$\frac{\Delta}{g}$
65 25 5 130	130	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	22	11,5	7	1,5	73

Platrondbektangen

6529 Platrondbektangen met zijsnijder (Radio- of telefoontangen)

DIN ISO 5745, model A (recht), plat-ronde, lange bekken, met brandergat voor het vasthouden van moeren en stiftschroeven, getande grijpvlakken, precisie-snijdkanten, voor harde en zachte draadsoorten, snijdkanten inductief gehard ca. 60 HRC.



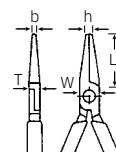
6529 3 160



6529 5 160



6529 6 160



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	⊖ g
6529 3 145	140	gepolijst	Meercomponenten-grepen met zachte zones	44	15	8	2,5	2	115
6529 3 160	160			51	16	9	3	2,5	155
6529 3 200	200			73	17	9	3	2,5	197
6529 5 145	140	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	44	15	8	2,5	2	115
6529 5 160	160			51	16	9	3	2,5	170
6529 5 200	200			73	17	9	3	2,5	220
6529 6 145	140	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	44	15	8	2,5	2	92
6529 6 160	160			51	16	9	3	2,5	148
6529 6 200	200			73	17	9	3	2,5	187

6530 Platrondbektangen met zijsnijder (Radio- of telefoontangen)

DIN ISO 5745, model B (45° zijwaarts gebogen), platronde, lange bekken, met brandergat voor moeren en stiftschroeven, getande grijpvlakken, precisie-snijdkanten, voor harde en zachte draadsoorten, snijdkanten inductief gehard ca. 60 HRC.



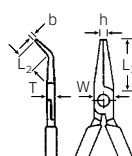
6530 3 200



6530 5 200



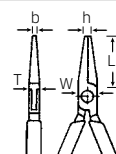
6530 6 200



Code	L mm	Kop	Benen	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	⊖ g
6530 3 160	160	gepolijst	Meercomponenten-grepen met zachte zones	24	55	16	9	3	2,5	145
6530 3 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	198
6530 5 160	160	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	24	55	16	9	3	2,5	170
6530 5 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	210
6530 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	24	55	16	9	3	2,5	146
6530 6 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	178

6531 Mechanica-platrondbektang

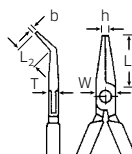
model A (recht), voor werkzaamheden in de fijnmechanica en de elektronica, zeer dunne, lange, plat-ronde punten, grijpvlakken met een fijne schuine kap, doorgestoken scharnier - voor lange levensduur.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	⊖ g
6531 5 170	170	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	63	13,5	8	2,5	2	98

6532 Mechanica-platrondbektang

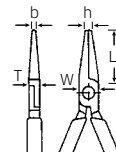
model B (45° zijwaarts gebogen), voor werkzaamheden in de fijnmechanica en de elektronica, zeer dunne, lange, plat-ronde punten, grijpvlakken met een fijne schuine kap, doorgestoken scharnier - voor lange levensduur.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	⊖ g
6532 5 170	170	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	24	54	13,5	8	2,5	2	102

6533 Mechanica-platrondbektang (Langbektang)

lange, plat-ronde bekken, getande grijpvlakken.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6533 5 160	160	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	50	15	8	3	2,5	129

6534 Mechanica-platrondbektangen (Langbektangen)

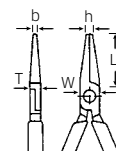
model A (recht), plat-ronde bekken, getande grijpvlakken.



6534 5 200



6534 5 280



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6534 5 200	200	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	76	16	10	3	2,5	220
6534 5 280	280	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	73	20	9,5	3	2,5	255

6535 Mechanica-platrondbektangen (Langbektangen)

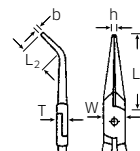
model B (45° zijwaarts gebogen), plat-ronde bekken, getande grijpvlakken.



6535 5 200



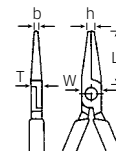
6535 5 280



Code	L mm	Kop	Benen	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6535 5 200	200	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	28	68	17	9,5	3,5	2,5	220
6535 5 280	280	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	28	66	20	9,5	3	2,5	255

6536 Elektronica-platrondbektang (Naaldtang)

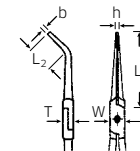
DIN ISO 9655, model A (recht), voor richten en buigwerkzaamheden aan elektronische apparaten, extra lange, plat-ronde bekken, grijpvlakken met een fijne schuine kap.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6536 5 160	160	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	58	15	8,5	4	3	110

6537 Elektronica-platrondbektang (Naaldtang)

model B (45° zijwaarts gebogen), voor richten en buigwerkzaamheden aan elektronische apparaten, extra lange, plat-ronde bekken, grijpvlakken met een fijne schuine kap.

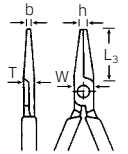


Code	L mm	Kop	Benen	L ₂ mm	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6537 5 160	160	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	25	54	14	8	1	3	115

Tangen

6538 Mechanica-platrondbektang

zeer geschikt voor werkzaamheden aan fijnmechanische apparaten, plat ronde bekken, slijtvaste grijpvlakken met een schuine kap, de tegenlopende vertanding heeft grip in iedere richting.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g
65 38 5 200	200	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	38	13	9,5	2,5	2	157

Seegerringtangen

6543 Seegerringtangen voor binnenringen

DIN 5256 C, recht, fors model, gesmeed, precisie-punten.



65 43 4 002



65 43 6 002

Code	gr.	L mm	punten ∅ mm	voor borgringen mm	Kop	Benen	△△ g
65 43 4 000	J 0	140	0,9	8-13	verchromd	verchromd, gekarteld	90
65 43 4 001	J 1	140	1,3	12-25			90
65 43 4 002	J 2	180	1,8	19-60			135
65 43 4 003	J 3	225	2,3	40-100			195
65 43 4 004	J 4	320	3,2	85-140			419
65 43 6 000	J 0	140	0,9	8-13	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	100
65 43 6 001	J 1	140	1,3	12-25			100
65 43 6 002	J 2	180	1,8	19-60			150
65 43 6 003	J 3	225	2,3	40-100			215
65 43 6 004	J 4	320	3,2	85-140			462

6544 Seegerringtangen voor binnenringen

DIN 5256 D, 90° zijwaarts gebogen bekken, fors model, gesmeed, precisie-punten.



65 44 4 021



65 44 6 021

Code	gr.	L mm	punten ∅ mm	voor borgringen mm	Kop	Benen	△△ g
65 44 4 001	J 01	130	0,9	8-13	verchromd	verchromd, gekarteld	90
65 44 4 011	J 11	130	1,3	12-25			90
65 44 4 021	J 21	170	1,8	19-60			135
65 44 4 031	J 31	215	2,3	40-100			195
65 44 4 041	J 41	300	3,2	85-140			416
65 44 6 001	J 01	130	0,9	8-13	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	100
65 44 6 011	J 11	130	1,3	12-25			100
65 44 6 021	J 21	170	1,8	19-60			150
65 44 6 031	J 31	215	2,3	40-100			215
65 44 6 041	J 41	300	3,2	85-140			432



6545 Seegerringtangen voor buitenringen

DIN 5254 A, recht, fors model, gesmeed, precisiepunten, met openingsveer (slijtvaste drukveer).



6545 4 002

6545 6 002

Code	gr.	L mm	punten Ø mm	voor borgringen mm	Kop	Benen	Δ g
6545 4 000	A 0	140	0,9	3-10	verchroomd	verchroomd, gekarteld	95
6545 4 001	A 1	140	1,3	10-25			95
6545 4 002	A 2	180	1,8	19-60			145
6545 4 003	A 3	210	2,3	40-100			205
6545 4 004	A 4	315	3,2	85-140			437
6545 6 000	A 0	140	0,9	3-10	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	105
6545 6 001	A 1	140	1,3	10-25			105
6545 6 002	A 2	180	1,8	19-60			160
6545 6 003	A 3	210	2,3	40-100			232
6545 6 004	A 4	315	3,2	85-140			491

6546 Seegerringtangen voor buitenringen

DIN 5254 B, 90° zijwaarts gebogen bekken, fors model, gesmeed, precisiepunten, met openingsveer (slijtvaste drukveer).



6546 4 021

6546 6 021

Code	gr.	L mm	punten Ø mm	voor borgringen mm	Kop	Benen	Δ g
6546 4 001	A 01	125	0,9	3-10	verchroomd	verchroomd, gekarteld	95
6546 4 011	A 11	125	1,3	10-25			95
6546 4 021	A 21	170	1,8	19-60			145
6546 4 031	A 31	200	2,3	40-100			111
6546 4 041	A 41	290	3,2	85-140			431
6546 6 001	A 01	125	0,9	3-10	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	105
6546 6 011	A 11	125	1,3	10-25			105
6546 6 021	A 21	170	1,8	19-60			160
6546 6 031	A 31	200	2,3	40-100			236
6546 6 041	A 41	290	3,2	85-140			468

6547 Speciale montagetangen voor hoefijzervormige seegerringen

voor het borgen van assen (bijv. van motoren, versnellingsbakken, differentieel, koppelingen, remmen enz.), met openingsveer (slijtvaste drukveer).



6547 4 170

6547 6 170

Code	L mm	Kop	Benen	Δ g
6547 4 170	170	verchroomd	verchroomd, gekarteld	154
6547 6 170	170	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	162

Tangen

Waterpomptangen

6551 Waterpomptangen

DIN ISO 8976 (nr. 207 c), met doorgestoken scharnier en uitsparing, 7-voudig verstelbaar (175 mm 6-voudig verstelbaar), met klembeveiliging, Chroom-Vanadium.



65 51 5 240



65 51 6 175

Code	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	⚖ g
65 51 5 240	245	34	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	365
65 51 6 175	177	24	zwart gelakt, bek gepolijst	zwart gelakt, scharnier-zijvlakken gepolijst, kunststof-bekleding	173
65 51 6 240	240	34			330
65 51 6 300	302	45			520

6572 Waterpomptangen FastGRIP

gepatenteerd, DIN ISO 8976, doorgestoken scharnier met dubbele steun, snelinstelling op het werkstuk via drukknop, traploos en licht 10-voudig verstelbaar (180 mm), 12-voudig verstelbaar (240 mm), 15-voudig verstelbaar (300 mm), inductief geharde bekken - extreem hard en duurzaam, klembeveiliging tegen letsel, Chroom-vanadium.



65 72 6 240

Code	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	⚖ g
65 72 6 180	180	28	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	236
65 72 6 240	240	37			393
65 72 6 300	300	44			530

6573 Sleuteltangen PowerGRIP

gepatenteerd, met doorgestoken glijdscharnier, snelinstelling direct op het werkstuk via druk op de knop, traploze, lichte superfijne verstelling, hoge overbrenging voor merkbare handkrachtversterking, voor werkstukken met parallelle vlakken (moeren, bouten enz.), ook ideaal voor het buigen van dunne parallelle werkstukken (blik enz.), parallel-bekken zonder profiel voor het beschermen van werkstukken met veredelde oppervlakten, "rateleffect" bij het bevestigen door het gebruik van de bek-hub, extreem belastbare constructie, hoogwaardig gehard.



65 73 5 300

Code	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	⚖ g
65 73 5 180	192	36	verchroomd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	291
65 73 5 250	253	46			485
65 73 5 300	300	60			661

6554 Waterpomptangen

DIN ISO 8976 (nr. 207 c), met doorgestoken getand scharnier en uitsparing, Chroom-Vanadium.



65 54 4 250

Code	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	⚖ g
65 54 4 250	255 ¹⁾	52	verchroomd	verchroomd, gekarteld	476
65 54 4 375	380	61			1066

¹⁾ met klembeveiliging

6954 Reserve veren voor nr. 6554

Code	Reserve veer voor nr.	⚖ g
69 54 0 002	65544250	3
69 54 0 003	65544375	4

6515 MINI-waterpomptang

Chroom-Vanadium.



Code	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	Δ g
65 15 6 125	125	25	zwart gelakt, gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	118

Pijptangen

6549 Hoek-pijptangen

model B 45°, DIN 5234.



65 49 0 315

Code	gr.	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	Δ g
65 49 0 315	1	330	35	rood gelakt	rood gelakt	780
65 49 0 420	1 1/2	445	62			1626
65 49 0 555	2	560	78			2780

6556 Zweedse pijptangen

model A, 90°, DIN 5234.



65 56 0 310

Code	gr.	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	Δ g
65 56 0 310	1	320	44	rood gelakt	rood gelakt	780
65 56 0 420	1 1/2	420	64			1560
65 56 0 560	2	540	83			2676

6557 Zweedse pijptangen S-bek

model C, DIN 5234.



65 57 0 320

Code	gr.	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	Δ g
65 57 0 320	1	330	40	rood gelakt	rood gelakt	811
65 57 0 416	1 1/2	440	60			1595
65 57 0 535	2	560	70			2677

6558 Heavy Duty-pijptangen

US-Norm GGG-W-651 type II, klasse A.



65 58 0 300

Code	gr.	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	Δ g
65 58 0 250	10"	250	49	zwart gelakt	rood gelakt	805
65 58 0 300	12"	300	61			1255
65 58 0 350	14"	350	61			1665
65 58 0 450	18"	450	77			2660
65 58 0 600	24"	600	90			4295

Tangen

6559 Stillson-pijptangen

US-Norm GGG-W-651 type I, klasse A.



Code	gr.	L mm	Bekopening max. mm	Kop	Benen	⌀ g
6559 0 250	10"	250	35	zwart gelakt	rood gelakt	550
6559 0 300	12"	300	43			750
6559 0 350	14"	350	49			1080
6559 0 450	18"	450	61			1725
6559 0 600	24"	600	77			3000

Griptangen

6561 Breedbek-griptang

met 80 mm brede, stalen bekken,
met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	⌀ g
6561 2 175	175	20	glansvernikkeld	glansvernikkeld	364

6562 Parallel-griptang

met parallelle, gesmede bekken,
met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	⌀ g
6562 2 250	250	50	glansvernikkeld	glansvernikkeld	700

6562/1 6562/2 Parallel-griptangen

met parallelle, gesmede bekken,
met snelontspanner, voor kleine ronde delen
(één bek met prisma-uitsparing) en voor grote
werkstukken geschikt, ook voor het zonder
beschadigen spannen van kwetsbare
werkstukken, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	⌀ g
6562 2 100	250	100	glansvernikkeld	glansvernikkeld	985
6562 2 200	250	200			1154

6962 Kunststoffen bekken voor parallel-griptangen nr. 6562/1 en nr. 6562/2

1 paar, voor extra bescherming van gespannen werkstukken.

Code	⌀ g
6962 0 001	10

6563 Universele griptangen

met gesmede bekken (één bek recht, één bek half rond), met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



65 63 2 175

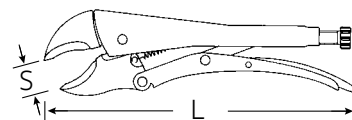
Code	L mm	S mm	Kop	Benen	Δ g
65 63 2 175	175	25	glansvernikkeld	glansvernikkeld	320
65 63 2 250	250	30			500

6564 Griptangen

met halfronde, gesmede bekken, met snelontspanner en draadsnijder, Chroom-Vanadium.



65 64 2 175



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	Δ g
65 64 2 145	145	14	glansvernikkeld	glansvernikkeld	175
65 64 2 175	175	30			323
65 64 2 250	250	40			550
65 64 2 300	300	65			977

6565 Lasklemtang

met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	Δ g
65 65 2 280	280	65	glansvernikkeld	glansvernikkeld	941

6566 Pijplasklemtang

met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	Δ g
65 66 2 280	280	85	glansvernikkeld	glansvernikkeld	944

6567 C-klemtangen

met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



65 67 2 280

Code	L mm	S mm	Kop	Benen	Δ g
65 67 2 175	175	75	glansvernikkeld	glansvernikkeld	236
65 67 2 280	280	85			694

Tangen

6568 Griptangen

met zeer grote spanwijdte, met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



65 68 2 460

Code	L mm	S mm	Kop	Benen	⌀ g
65 68 2 460	460	180	glansvernikkeld	glansvernikkeld	1100
65 68 2 600	600	240			1372

6571 Langbek-griptang

zeer geschikt voor gebruik op smal toelopende plekken, met snelontspanner, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	S mm	Kop	Benen	⌀ g
65 71 2 165	165	23	glansvernikkeld	glansvernikkeld	190

Draadwerveltangen

6575 Draadwerveltangen

voor het beveiligen van schroefverbindingen, met zijsnijder, geruwde bekken voor een vaste grip, 40° gebogen, voor draadsoorten tot \varnothing 1,6 mm (0,06 dec.in), voor rechtsom- en linksomgebruik, met automatische terugloop, Chroom-Vanadium.



65 75 1 220

65 75 1 280



Code	L mm	Kop	Benen	⌀ g
65 75 1 220	230	gebruineerd, gepolijst	gebruineerd	330
65 75 1 280	280			440

Overige grijpende tangen

6576N Connectortang

met verwisselbare kunststoffen bekken, 4-voudig verstelbaar scharnier, voor het demonteren resp. monteren van schroefstekkers bijv. Canon-connectors, voor werkzaamheden aan lichtmetalen verbindingen en pijpverbindingen waarvan de oppervlakken niet beschadigd mogen worden, Chroom-Vanadium.



Code	L mm	Kop	Benen	⌀ g
65 76 5 231	230	verchromd	kunststof-bekleding	288

6976 Losse kunststoffen bekken voor nr. 6576N

Code	⌀ g
69 76 0 001	4

Zijnsnijtangen

6600 Zijnsnijtangen

DIN ISO 5749, model B, precisie-snijtkanten voor alle draadsoorten, ook voor pianodraad, met snijfase, hoogwaardig elektrostaal, snijtkanten inductief gehard ca. 63 HRC.



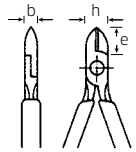
6600 3 160



6600 5 160



6600 6 160



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
6600 3 130	125	gepolijst	Meercomponenten-grepen met zachte zones	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	110
6600 3 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	147
6600 3 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	188
6600 3 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	242
6600 5 130	125	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105
6600 5 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160
6600 5 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	190
6600 5 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	255
6600 6 130	125	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	92
6600 6 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	121
6600 6 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	165
6600 6 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	205

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

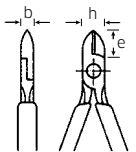
② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6601 Zijnsnijtang

als nr. 6600, echter met openingsveer, met lichte snijfase.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
6601 6 110	110	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	15	15	8,5	2,5	1,5	1,2	0,8	69

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6602 Zijnsnijtangen

DIN ISO 5749, model A, precisie-snijtkanten voor alle draadsoorten, ook voor pianodraad, met snijfase, hoogwaardig elektrostaal, snijtkanten inductief gehard ca. 63 HRC.



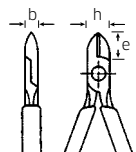
6602 3 200



6602 5 200



6602 6 200



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
6602 3 140	140	gepolijst	Meercomponenten-grepen met zachte zones	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	156
6602 3 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	203
6602 3 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	251
6602 3 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	305
6602 3 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	407
6602 5 140	140	verchroomd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145
6602 5 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200
6602 5 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290
6602 5 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310
6602 5 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	409
6602 6 140	140	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	140
6602 6 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	170
6602 6 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	230
6602 6 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	260
6602 6 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	375

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

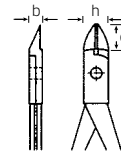
④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

Tangen

Voorsnijtangen met schuine kop

6612 Mechanica-voorsnijtang met schuine kop

zeer geschikt voor werkzaamheden aan fijnmechanische apparaten en in de elektronica, precisie-snijkmessen voor harde en zachte draadsoorten, met lichte snijfase, 28° gebogen, koperdraad 0,25 mm \varnothing wordt met de punt geknipt, hoogwaardig elektrostaal, snijkmessen inductief gehard ca. 60 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	Δ g
66 12 5 185	185	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	14	13,5	9,5	2	1,8	1,5	145

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

Voorsnijtangen

6618 Voorsnijtangen

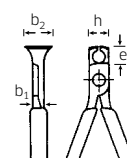
DIN ISO 5748, precisie-snijkmessen voor alle draadsoorten, ook voor pianodraad, met snijfase, hoogwaardig elektrostaal, snijkmessen inductief gehard, ca. 63 HRC.



66 18 5 160



66 18 6 160



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	Δ g
66 18 5 160	160	verchromd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	240
66 18 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	211

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6617 Hefboomvoorsnijtangen

DIN ISO 5748, voor pianodraad, gelegeerd staal.



66 17 0 215

Code	L mm	Kop	Benen	①	②	③	④	Δ g
66 17 0 180	180	gepolijst	zwart gelakt	3,5	3	2,5	2,25	394
66 17 0 215	215			4	3,5	2,8	2,5	440
66 17 0 235	235			4	3,5	3	2,75	467

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

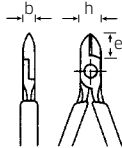
④ Snijwaarde in mm voor pianodraad



Zijsnijtangen voor kunststof

6670 Zijsnijtang voor kunststof

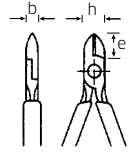
voor kunststoffen spuitgietdelen, met zeer smalle, rechte snijvlakken, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, alleen voor dunne randgietdelen van zachte thermoplasten, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6670 6 120	120	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	13	11	7	56

6673 Zijsnijtangen voor kunststof

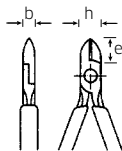
voor kunststoffen spuitgietdelen, met verhoogde snijvlakken, 20° gebogen, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6673 6 130	130	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	22	17	8,5	107
6673 6 145	145			23	18	9,5	119
6673 6 160	160			28	18	10,5	165

6671 Zijsnijtang voor kunststof

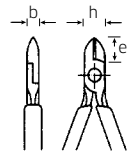
voor kunststoffen spuitgietdelen, met zeer smalle, rechte snijvlakken, 45° gebogen, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, alleen voor dunne randgietdelen van zachte thermoplasten, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6671 6 120	120	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	12	11	7	56

6674 Zijsnijtang voor kunststof

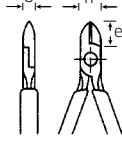
voor kunststoffen spuitgietdelen, met convex gebogen snijvlakken, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6674 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	28	20	11	162

6672 Zijsnijtangen voor kunststof

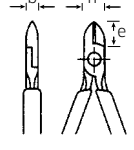
voor kunststoffen spuitgietdelen, met rechte snijvlakken, 20° gebogen, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6672 6 130	130	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	22	16	9	107
6672 6 145	145			25	17	10	120
6672 6 160	160			28	18	10	161

6676 Zijsnijtangen voor kunststof

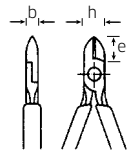
voor kunststoffen spuitgietdelen, met rechte snijvlakken, 30° gebogen, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6676 6 130	130	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	19	16,5	8,5	105
6676 6 145	145			21	18,5	9,5	125
6676 6 160	160			28	20	11	165

6677 Zijsnijtang voor kunststof

voor kunststoffen spuitgietdelen, met rechte snijvlakken, 90° gebogen, zonder snijfase voor het glad afknippen van randen van spuitgietdelen en bramen, met openingsveer, snijvlakken inductief gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	Δg
6677 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	25	21	10	166

Tangen

Draadstriptangen

6622 Draadstriptangen

met stelschroef voor het instellen op de gewenste draaddiameter, max. 5 mm \varnothing resp. 10 mm² kabeldoorsnede.



66 22 5 160



66 22 6 160

Code	L mm	Kop	Benen	Δ g
66 22 5 160	160	verchromd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	195
66 22 6 160	160	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	180

6623 Draadstriptang

voor draadsoorten van 0,5 tot 5 mm \varnothing , zelfinstellend, met snijgat voor het scheiden van kabels en snoeren tot 5 mm \varnothing , gelegeerd staal.



Code	L mm	Kop	Benen	Δ g
66 23 5 160	160	verchromd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	180

6923 Reserve mes (1 paar) voor nr. 6623

Code	Δ g
69 23 0 001	11

6624 Draadstriptang

zelfinstellend, voor draadsoorten van 0,3 tot 1,2 mm \varnothing , met snijgat voor het scheiden van kabels en snoeren tot 5 mm \varnothing , gelegeerd elektrostaal.



Code	L mm	Kop	Benen	Δ g
66 24 5 160	160	verchromd	Meercomponenten-grepen met zachte zones	186

Kabelschaar

6630 Kabelschaar

voor koper- en aluminiumkabel, lichte en zuivere snede met éénhand-bediening, speciale vorm van de snijkanten voorkomt drukplaatsen en gerafelde uiteinden, schroefscharnier nastelbaar, met klembeveiliging, niet voor staaldraad en staalkabel geschikt.



Code	L mm	Kop	Benen	⑦	⑧	⑨	Δ g
66 30 5 220	220	verchromd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	16	35	70	332

⑦ Snijwaarde in mm² voor eendradige aluminium-/koperkabel

⑧ Snijwaarde in mm² voor meerdradige aluminium-/koperkabel

⑨ Snijwaarde in mm² voor fijndradige aluminium-/koperkabel

Adereindhulstangen

6634 Adereindhulstang

met halfrond-profiel, voor het betrouwbaar persen van adereindhulzen DIN 46228, 8 zeer diepe dwarsgroeven met conische zijden, persen van de huls in één bewerking.



Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⚖️ g
66346220	220	gebruineerd	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	240

6637 Adereindhulstang

voor het krimpen van adereindhulzen met en zonder isolatiekraag conform DIN 46228

- krimpresultaat met hoge nauwkeurigheid
- comfortabele krachtoverbrenging zonder grote inspanning
- ontgrendelbare dwangblokkering
- nauwkeurig geslepen profiel
- krimpprofiel: □

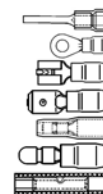


Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⚖️ g
66370195	195	gebruineerd	kunststof-bekleding	0,08 - 10	298

6638 Adereindhulstang

voor rood/blauw/geel geïsoleerde kabelschoenen, stiftkabelschoenen, vlakke stekkers en -hulzen, ronde stekkers en -hulzen, schok- en parallel connectoren

- ontgrendelbare dwangblokkering
- eenvoudig in gebruik
- strip- en knipbek zie nr. 6966
- krimpprofiel: ○

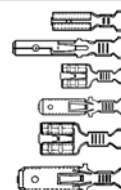


Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⚖️ g
66380220	220	gebruineerd	kunststof-bekleding	rood = 0,5-1 (AWG 20-18); blauw = 1,5-2,5 (AWG 16-14); geel = 4-6 (AWG 12-10)	477

6639 Adereindhulstang

voor niet geïsoleerde vlakke stekkers en -hulzen voor DIN stekkerbreedte F2,8; F4,8; F6,3; F9,5

- ontgrendelbare dwangblokkering
- eenvoudig in gebruik
- strip- en knipbek zie nr. 6966
- krimpprofiel: ☺

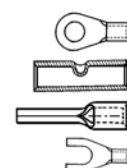


Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⚖️ g
66390220	220	gebruineerd	kunststof-bekleding	0,25-0,5 (AWG 24-20); 0,5-1 (AWG 20-18); 4-6 (AWG 12-10); 1,5-2,5 (AWG 16-14)	483

6640 Adereindhulstang

voor niet geïsoleerde kabelschoenen en buiskabelschoenen met gesloten krimphuls

- ontgrendelbare dwangblokkering
- eenvoudig in gebruik
- strip- en knipbek zie nr. 6966
- krimpprofiel: ☺



Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⚖️ g
66400220	220	gebruineerd	kunststof-bekleding	0,1-0,35 (AWG 26-22); 0,5-1 (AWG 20-18); 1,5-2,5 (AWG 16-14); 4-6 (AWG 12-10); 10-16 (AWG 8-6)	465

Tangen

6641 Adereindhulstang

voor adereindhulzen met en zonder isolatiekraag conform DIN 46228

- ontgrendelbare dwangblokkering
- eenvoudig in gebruik
- strip- en knipbek zie nr. 6966
- krimpprofiel: □



Code	L mm	Kop	Benen	Pers-capaciteit mm ²	⊘ g
66 41 0 220	220	gebruineerd	kunststof-bekleding	0,14-0,5; 0,75-1,5; 2,5; 4; 6; 10	536

6966 Strip- en knipbek

voor het strippen van draden van 0,5 tot 6 mm Ø. Ook kunnen kabels worden geknipt. Voor gebruik met de adereindhulstangen nr. 6638, 6639, 6640 en 6641.



Code	⊘ g
69 66 0 000	37

Overige snijdende tangen

6660 Vlecht- of moniertangen

DIN ISO 9242, openingshoek begrensd om met één hand te kunnen sluiten (DBGM), geringe krachtsinspanning bij knippen door optimale snijvlakgeometrie, inductief geharde snijvlakken voor hoge slijtvastheid, gelegeerd staal, in matrijs gesmeed, in olie gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	⊘ g
66 60 1 220	224	gepolijst	zwart gelakt	318
66 60 1 250	250			390
66 60 1 280	280			434

6661 Nijptangen

DIN ISO 9243, gelegeerd staal, in matrijs gesmeed, in olie gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	⊘ g
66 61 1 180	180	gepolijst	zwart gelakt	322
66 61 1 200	200			350

6662 Kracht-moniertang

DIN ISO 9243, inductief geharde snijvlakken voor hoge slijtvastheid, extreem lage krachtsinspanning door zeer grote hefboomwerking en optimale snijvlakgeometrie. Sterk gedempte terugslag door "elastische" tangenbouw, daardoor ideaal voor langdurig gebruik. Extra slanke uitvoering, ideaal voor het binden van diepliggend betonijzer. Gelegeerd staal, in matrijs gesmeed, in olie gehard.



Code	L mm	Kop	Benen	⊘ g
66 62 4 300	300	verchroomd, gepolijst	verchroomd	478

6702 Set met 4 tangen, verchromd

benen gekarteld,
in kunststoffen inleg
Inhoud:

- 6543 J2 Seegerringtang
- 6544 J21 Seegerringtang
- 6545 A2 Seegerringtang
- 6546 A21 Seegerringtang



Code	Δ g
96 65 0004	590

6706 Set met 3 tangen, gepolijst

met kunststof-bekleding,
in kunststoffen inleg
Inhoud:

- 6501 Combinatietang, 180 mm
- 6602 Zijsnijtang, 160 mm
- 6529 Platrondbektang, 200 mm



Code	Δ g
96 65 0008	750

6703 Set met 3 tangen, verchromd

Meercomponenten-grepen met
zachte zones, in kunststoffen inleg
Inhoud:

- 6501 Combinatietang, 180 mm
- 6602 Zijsnijtang, 160 mm
- 6529 Platrondbektang, 200 mm



Code	Δ g
96 65 0005	810

6705 Set met 3 tangen, gepolijst

met kunststof-bekleding,
in kunststoffen inleg
Inhoud:

- 6551 Waterpomptang, 240 mm,
gelakt
- 6501 Combinatietang, 180
- 6602 Zijsnijtang, 160 mm



Code	Δ g
96 65 0007	880

6704 Set met 3 tangen, verchromd

Meercomponenten-grepen met
zachte zones (nr. 6501, 6602),
in kunststoffen inleg
Inhoud:

- 6551 Waterpomptang, 240 mm,
gelakt
- 6501 Combinatietang, 180 mm
- 6602 Zijsnijtang, 160 mm



Code	Δ g
96 65 0006	950

Tangensets in kunststoffen inleg, ook geschikt voor werkbank nr. WB620, gereedschapswagens nr. 90, 95, 95VA, 98VA, cassettes-box nr. 920 en rollbox nr. 922N (bouwdoosysteem zie pag. 42-71)

ES 6501-6602/7A



530 x 350 x 40 mm, 7-delig

Code	Δ g
96 83 81 21	2085

nr. 65 01 5 180

nr. 65 29 5 200

nr. 65 43 4 002

nr. 65 45 4 002

nr. 65 51 6 240

nr. 65 64 2 250

nr. 66 02 5 160

8381 20 21 Inleg, leeg 307

ES 6501-6602/7B



530 x 350 x 40 mm, 7-delig

Code	Δ g
96 83 81 32	2055

nr. 65 01 5 200

nr. 65 29 5 160

nr. 65 43 4 002

nr. 65 45 4 002

nr. 65 51 6 240

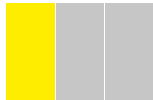
nr. 65 64 2 250

nr. 66 02 5 160

8381 20 21 Inleg, leeg 307

Tangen

TCS 6501-6602/3






TCS

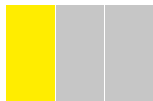


175 x 350 x 40 mm, 3-delig

Code	g
96 83 87 75	1125

-  nr. 65 01 5 200
-  nr. 65 51 6 300
-  nr. 66 02 5 180

TCS 6501-6602/4







TCS



175 x 350 x 35 mm, 4-delig

Code	g
96 83 81 79	1000

-  nr. 65 01 5 180
-  nr. 65 29 5 200
-  nr. 65 51 6 240
-  nr. 66 02 5 160

TCS 6501-6602/4N







TCS

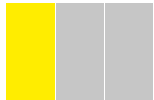


175 x 350 x 35 mm, 4-delig

Code	g
96 83 06 22	1080

-  nr. 65 01 5 180
-  nr. 65 29 5 200
-  nr. 65 72 6 240
-  nr. 66 02 5 160

TCS 6543-6564/3






TCS



175 x 350 x 30 mm, 3-delig

Code	g
96 83 81 80	815

-  nr. 65 43 4 002
-  nr. 65 45 4 002
-  nr. 65 64 2 250

TCS 6543-6546/4







TCS



175 x 350 x 30 mm, 4-delig

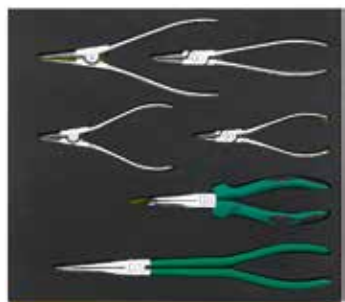
Code	g
96 83 06 08	626

-  nr. 65 43 4 002
-  nr. 65 44 4 021
-  nr. 65 45 4 002
-  nr. 65 46 4 021

TCS 6534-6545/6







TCS



350 x 350 x 30 mm, 6-delig

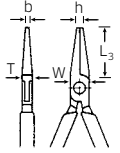
Code	g
96 83 21 00	1070

-  nr. 65 34 5 280
-  nr. 65 35 5 200
-  nr. 65 43 4 001
nr. 65 43 4 002
-  nr. 65 45 4 001
nr. 65 45 4 002

Elektronica-tangen, ESD-geschild

6517 Elektronica-platbuigtang

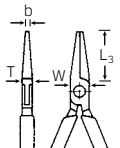
DIN ISO 9655, voor de fijnste richt-, buig- en montagewerkzaamheden in de elektronica en de fijnmechanica, met openingsveer, precisie-bekken, dun toelopend, gladde grijpvlakken, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
65 17 6 120	125	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschild	20	9	6,5	1,5	3	47

6526 Elektronica-rondbuigtang

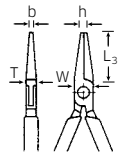
DIN ISO 9655, voor de fijnste werkzaamheden in de fijnmechanica en de elektronica, met openingsveer, dunne, gladde, ronde precisie-punten, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	b mm	Δ g
65 26 6 120	125	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschild	22	9	6,5	1,25	45

6540 Elektronica-platrondbektang

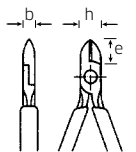
DIN ISO 9655, voor de fijnste richt-, buig- en montagewerkzaamheden in de elektronica en de fijnmechanica, met openingsveer, precisie-bekken, dun toelopend, gladde grijpvlakken, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht.



Code	L mm	Kop	Benen	L ₃ mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
65 40 6 120	125	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschild	21	9	6,5	1	1	50

6603 Elektronica-zijnsnijtang

fors, slank model, geschikt voor de fijnste werkzaamheden aan elektronische componenten, precisie-snijkmanten voor zachte en harde draadsoorten, ook voor pianodraad, met lichte snijfase, koperdraad 0,2 mm \varnothing wordt met de punt geknipt, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijkmanten inductief gehard ca. 63 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
66 03 6 115	115	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschild	14	11	6,5	1,5	1	0,8	0,5	60

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

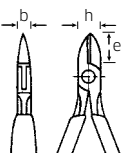
② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6605 Elektronica-zijnsnijtang

DIN ISO 9654, met draadklem - afgeknipte draad springt niet ongecontroleerd weg, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht, precisie-snijkmanten met lichte snijfase voor alle draadsoorten, ook voor pianodraad, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijkmanten inductief gehard ca. 63 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g
66 05 6 110	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschild	13	10,5	7	1,5	1	0,8	0,6	64

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

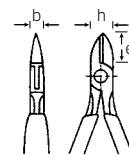
③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

Tangen

6606 Elektronica-zijnsnijtangen

DIN ISO 9654, fors model, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht, precisie-snijdkanten met lichte snijfase, ook voor pianodraad, koperdraad 0,25 mm \varnothing wordt met de punt geknipt, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijdkanten inductief gehard ca. 63 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6606 6 110	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	13	12	7,5	1,5	1	0,8	0,6	64
6606 6 130	125			18	16	10	1,7	1,2	1	0,8	104

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

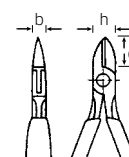
② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6607 Elektronica-zijnsnijtangen

DIN ISO 9654, slanke, spitse kop voor werkzaamheden in kleine ruimten, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht, precisie-snijdkanten voor zachte en middelharde draadsoorten, zonder snijfase, voor het glad afknippen van koperdraad en diodedraad, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijdkanten inductief gehard ca. 63 HRC.



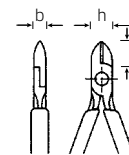
Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	$\frac{\Delta}{g}$
6607 6 110	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	13	12	7,5	1,5	1	64
6607 6 130	125			18	16	10	1,5	1	104

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

6604 Mini-elektronica-zijnsnijtang

DIN ISO 9654, zeer licht, slank model, zeer geschikt voor de fijnste werkzaamheden aan elektronische componenten, precisie-snijdkanten voor harde en zachte draadsoorten, met lichte snijfase, koperdraad 0,2 mm \varnothing wordt met de punt geknipt, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijdkanten inductief gehard ca. 63 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6604 6 110	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	11	9	6	1	0,8	0,6	0,4	49

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

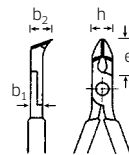
② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6613 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, spitse kop voor werkzaamheden in kleine ruimten, precisie-snijdkanten voor zachte en harde draadsoorten, met lichte snijfase, 55° gebogen, koperdraad 0,25 mm \varnothing wordt met de punt geknipt, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijdkanten inductief gehard ca. 62 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6613 6 115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	11	11	7,5	10,5	1	0,8	0,6	0,4	82

① Snijwaarde in mm voor zachte draad

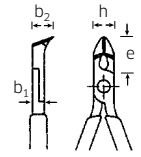
② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

③ Snijwaarde in mm voor harde draad

④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6614 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, als nr. 6613, echter zonder snijfase, voor het glad afknippen van zachte en middelharde koperdraad en diodedraad.

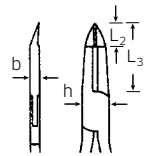


Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	Δ g
6614 6115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	11	11	7,5	10,5	1	0,6	55

① Snijwaarde in mm voor zachte draad ② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

6615 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, slanke, lange kop voor de fijnste werkzaamheden in kleine ruimten, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht, precisie-snijkmanten voor koperdraad en diodedraad, met lichte snijfase, 30° gebogen, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal.

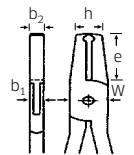


Code	L mm	Kop	Benen	L ₂ mm	L ₃ mm	h mm	b mm	①	②	Δ g
6615 6115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	8	18	8	6	0,6	0,3	47

① Snijwaarde in mm voor zachte draad ② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

6619 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, slanke, lange kop voor werkzaamheden in kleine ruimten, doorgestoken scharnier - het allerbeste scharniergewricht, precisie-snijkmanten voor koperdraad en diodedraad, met lichte snijfase, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal.

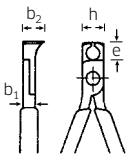


Code	L mm	Kop	Benen	e mm	W mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	Δ g
6619 6115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	15,5	8,5	5,5	6	5	0,6	0,3	65

① Snijwaarde in mm voor zachte draad ② Snijwaarde in mm voor middelharde draad

6620 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, precisie-snijkmanten voor zachte en harde draadsoorten, met lichte snijfase, 90° gebogen, spitse kop, koperdraad 0,25 mm ϕ wordt met de punt geknipt, met openingsveer, hoogwaardig elektrostaal, snijkmanten inductief gehard ca. 60 HRC.

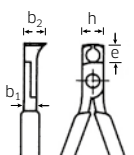


Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	③	④	Δ g
6620 6115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	6,5	11	7,5	11	1	0,8	0,6	0,4	83

① Snijwaarde in mm voor zachte draad ② Snijwaarde in mm voor middelharde draad
③ Snijwaarde in mm voor harde draad ④ Snijwaarde in mm voor pianodraad

6621 Elektronica-voorsnijtang

DIN ISO 9654, als nr. 6620, echter zonder snijfase, voor het glad afknippen van zachte en middelharde koperdraad en diodedraad, hoogwaardig elektrostaal, snijkmanten inductief gehard ca. 60 HRC.



Code	L mm	Kop	Benen	e mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	①	②	Δ g
6621 6115	112	gepolijst	kunststof-bekleding met geruwd oppervlak, ESD-geschikt	6,5	11	7,5	11	1	0,6	84

① Snijwaarde in mm voor zachte draad ② Snijwaarde in mm voor middelharde draad