

Cutmaster® 70+

Het totale draagbare plasmasnijpakket



Sector

- Industriële en algemene fabricage
- Lichte fabricage
- Industriële productie en fabricage
- Autocarrosserieën
- Hobbyisten
- Landbouwmachines
- HVAC
- Reparatie en onderhoud
- Pijpleiding
- Opleidingsscholen



Eenvoudig en intuïtief TFT LCD-scherm

Cutmaster 70+ is de perfecte combinatie van vermogen en draagbaarheid voor draagbare plasmasnijmachines. Plus betekent meer, dus hebben we een gebruiksvriendelijk 10,9 cm (4,3 inch) TFT LCD-scherm en verbeterde functies toegevoegd die u nog meer controle en flexibiliteit geven om elke snede tot 19 mm onder de knie te krijgen. Samen met de SL60 1Torch maakt het allemaal deel uit van het totale plasmasnijpakket.

Aanbevolen doorsteek- en snijcapaciteit: 19 mm

Maximale capaciteit voor scheiden: 38 mm*

(afhankelijk van materiaal)

- Draagbaar en duurzaam met drie handgrepen en lichtgewicht, industriële weerbestendige behuizing
- Helder 10,9 cm (4,3 inch) TFT LCD-scherm met handschoenvriendelijke instelknop vereenvoudigt het gebruik en biedt meer controle en flexibiliteit
- Ingang 400 V, 3-fase voeding
- Wordt geleverd met industriële SL60 1Torch met 2T/4T-functie, veiligheidsvergrendeling en dubbelklik-trigger om compressorlucht te besparen
- Schakel tussen de normale en roostersnijmodus
- Luchtzuivering na het snijden om de levensduur van slijtdelen te verlengen
- 50% inschakelduur bij 70 A met snijspanning 150 V, 100% bij 50 A met snijspanning 150 V
- Cutmaster Black Series-verbruiksartikelen inbegrepen voor een tot 60% langere levensduur
- Toonaangevende 3 jaar garantie op voeding en 1 jaar garantie op toorts en kabels
- CNC-functionaliteit met vooraf geïnstalleerde 14-pens CPC-aansluiting en spanningsdeler waarmee het volgende mogelijk is:
 1. Starten/stoppen
 2. OK om te verplaatsen
 3. Gedeelde vlamboogspanning (verhouding 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)

Bezoek **esab.com** voor meer informatie.

Cutmaster® 70+

Specificaties	
Uitgangsstroom	15 – 70 A, continu regelbaar
Aanbevolen generatorgrootte	20 kW (of hoger)
Aanbevolen snij- en doorsteekcapaciteit	tot 19 mm
Maximale capaciteit voor scheiden*	38 mm
Ingangsspanning	400 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 3-fasen
Nominale inschakelduur bij 40 °C	50% bij 70 A met snijspanning 150 V
Aanbevolen grootte zekering (bij maximale snijcapaciteit)	32 A
Stroomverbruik (bij maximale snijcapaciteit)	21 A
Ingangsstroomkabel	3 m, 12 AWG 4/C of 4,0 mm ² zonder stekker
Werkstukkabel met klem	3 m, 10 mm ² werkkabel met 25 mm ² -aansluiting
Gasvereisten	Perslucht
Bedrijfstemperatuurbereik	-10 °C tot + 50 °C
Persluchtdrukvereiste	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi) (0,62 – 0,86 MPa)
Vereiste persluchtstroom	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Inschakelduur toorts SL60	100% bij 60 A met 165 l/min (350 scfh) luchtstroom
Toortsen – voor gebruik met de Cutmaster 70+	SL60 1Torch (inbegrepen)
Beschermingsklasse	IP23S
Certificaten	CE, UKCA
Afmetingen l x b x h	465 x 200 x 315 mm
Gewicht	16 kg

*afhankelijk van materiaal.

Bestelinformatie	
Beschrijving	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 70+ pakket, 400 V 3 fasen CE/UKCA *	0559170004
Toortsen	
SL60 1Torch en kabel 6,1 m (20 ft) 75° kop	7-5204
SL60 1Torch en kabel 15,2 m (50 ft) 75° kop	7-5205

*Cutmaster 70+ voeding, SL60 75° toorts en primaire kabel 5 m, werkstukkabel met klem 3 m, set verbruiksartikelen, regionale 1/4" luchtfitting. De Cutmaster 70+ is compatibel met alle Torch ATC-toortsaansluitingen.

Opties en accessoires	
Beschrijving	Artikelnummer
Snijgeleiderset	7-7501
Cirkelsnijgeleiderset	7-3291
Snijgeleiderset rechte lijnen	7-8911
Gele lederen beschermsslant, 7,6 m (25 ft)	0700009088
Zwarte lederen beschermsslant, 7,6 m (25 ft)	0700009089
Multifunctionele wagen	7-8888
Enkelfasige luchtfilterset	7-7507
Tweefasige luchtfilterset	9-9387
Schouderriem	0445197880

Cutmaster® 70+

Slijt- en reserveonderdelen Torch

Beschrijving	Artikelnummer
Elektrode, SL60	9-8215
Cutmaster Black Series Extended Life-elektrode	9-8214
Startcartridge, SL60	9-8213
Shieldcup, SL60	9-8218
Shieldcup, SL60, maximale levensduur	9-8237
Shield Cap, gutsen, maximale levensduur (A – D)	9-8241
Shield Cap deflector, maximale levensduur (alle)	9-8243
Gutsmondstuk maat A	9-8225
Gutsmondstuk maat B	9-8226
Snijtip 20 A	9-8205
Snijtip 30 A	9-8206
Snijtip 40 A	9-8207
Snijtip 50 A	9-8209
Snijtip 70 A	9-8231
Snijbeschermdop (40 A)	9-8244
Snijbeschermdop (50 A)	9-8235
Snijbeschermdop (70 A)	9-8236
Toorts "O"-ring 1	8-3487
Toorts "O"-ring 2	8-3486
Afstandgeleider voor snijden	9-8251

1TORCH verbruiksartikelen onderdelen toepassingsgids

Voor SL60 en SL100 handmatig snijden en gutsen.



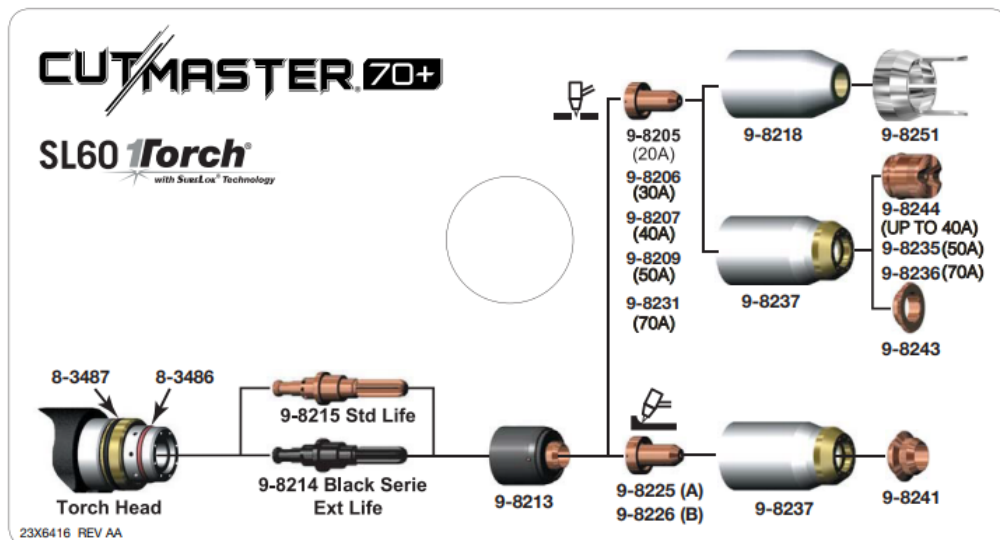
SCHILDKAPSNIJDEN (DRAG SHIELD CUTTING) Dit is een gebruiksvriendelijke snijmethode om te snijden terwijl een constante uitsteekafstand wordt behouden. Voor een metaaldikte van meer dan 6 mm (1/4 in); sleep gewoon de beschermcup in contact met het werkstuk. Gebruik de beschermcupbody met de juiste sleufschildkap die overeenkomt met het huidige niveau dat wordt gebruikt. Deze methode wordt niet aanbevolen voor het snijden van dun plaatmetaal.



SNIJDEN MET AFSTANDGELEIDER De voorkeursmethode voor het snijden van metaal. Geeft maximale zichtbaarheid en toegankelijkheid. Beschermcup voor snijden met afstandgeleider (met het snijmondstuk op 3 mm tot 6 mm (1/8 tot 1/4 inch) van het werkstuk). Gebruik de beschermcupbody samen met de deflector voor een langere levensduur van de onderdelen en een betere weerstand om warmte te reflecteren. Deze combinatie zorgt voor snijresultaten die vergelijkbaar zijn met de normale beschermcup, evenals een eenvoudige omschakeling om te gutsen of te schildkapsnijden.



GUTSEN Een eenvoudige methode om metalen te verwijderen door de toorts in een loodhoek van 35° – 45° te plaatsen en met behulp van een gutsmondstuk. Terwijl u een constante afstand blijft behouden tussen mondstuk en werkstuk, kan dit slechts gedeeltelijk doordringen in het materiaal, waardoor metaal van het oppervlak wordt verwijderd. De hoeveelheid stroom, snijsnelheid, uitsteekafstand, toortshoek en grootte van het gutsmondstuk bepalen de hoeveelheid materiaal die wordt verwijderd en het profiel van de guts. U kunt de beschermcups gebruiken met de normale gutsbeschermdop of de beschermdeflector. Ook kunt u de enkele beschermdop gebruiken.



Cutmaster® 70+

Semi-gemechaniseerde systemen

voor het snijden van rechte lijnen en gutstoepassingen, bediend met een eenvoudige start-/stopshakelaar. MechPak van ESAB biedt alles wat u nodig hebt voor een precieze opstelling en besturing voor veel semi-automatische toepassingen. De MechPak is compatibel met alle Cutmaster-plasma's die de handige ATC-toorts met snelle verbinding omvatten.

Bestelinformatie	
Beschrijving	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m (25 ft) set	7-7725
MechPak, 15,2 m (50 ft) set	7-7750



ESAB / esab.com

