





Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Over het product

Voor ons als uitvinder van de hoogtoerige schijven is het slechts natuurlijk dat wij streven naar voortdurend ontwikkelen en verbeteren van onze Kronenflex®-producten. Kronenflex® doorslijpschijven en de afbraamschijven zijn voorzien van een optimale combinatie van hars, vulstoffen en korrel type voor hoge agressiviteit, uitstekende levensduur en constant hoge kwaliteit.

Zij voldoen aan de hoogste veiligheidsnormen, met inbegrip van de oSa richtlijnen en de Europese veiligheid norm EN 12413. Als gevolg van voortdurende innovaties en de ontwikkeling van speciale producten voor de meest uiteenlopende toepassingsgebieden, bieden onze Kronenflex®-producten de optimale oplossing voor alle standaard materialen en toepassingen.

Typische materialen voor deze producten

- ▶ staal
- ▶ roestvast staal
- ▶ bouwstaal
- ▶ non-ferro metalen
- ▶ gietwerk
- ▶ steen
- ▶ kunststof
- ▶ minerale materialen
- ▶ buizen
- ▶ vlakke ijzers
- ▶ staalplaten
- ▶ volle materialen

Typische toepassingsgebieden voor deze producten

- ▶ carrosseriebouw
- ▶ onderhouds- en reparatiewerken
- ▶ bankwerkerijen
- ▶ staalbouw
- ▶ installatiebouw
- ▶ reservoirbouw
- ▶ instandhouding
- ▶ bankwerkerijen in de bouw
- ▶ voertuigbouw
- ▶ gieterijen
- ▶ werven

Kronenflex® doorslijpschijven

Kronenflex® doorslijpschijven	Pagina
0,8–1,0 mm	244
Kleine doorslijpschijven	251
1,6–1,9 mm	252
2,0–3,2 mm	256
Grote doorslijpschijven	264

Kronenflex® afbraamschijven

Kronenflex® afbraamschijven	Pagina
Afbraamschijven	275

Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Toepassingsgebieden

1. EAN-Code (EAN-13)
2. Veiligheidspictogrammen
3. Max. werksnelheid
4. Klingspor Artikelnummer
5. Informatie over vorm, hardheid en binding volgens EN 12413
6. Afmeting in mm en inch
7. Toepassingsgebied (zie kleurensysteem)



8. Informatie over fabrikant
9. Gebruiksbeperking
10. Veiligheidsstandaard (oSa/EN 12413)
11. Maximaal toegelaten toerental
12. Veiligheidspictogrammen
13. Kwaliteitsklasse/Type
14. Klingspor merknaam Kronenflex®

Kwaliteitsklassen

Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven heb je in drie kwaliteitsklassen met zes kleurcoderingen. Daardoor is het eenvoudig om de juiste keuze van schijf te bepalen.



EXTRA

Producten voor universeel gebruik met een bijzonder aantrekkelijke prijs-kwaliteitverhouding.



SUPRA

Geoptimaliseerde producten voor verschillende toepassingsgebieden. Zeer goede standtijd en snijprestatie.



SPECIAL

Hoogwaardige producten voor speciale toepassingen. Beste standtijd en snijprestatie binnen het respectieve toepassingsgebied.

Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Toepassingsgebieden



1. Etiket en dekblad

Het etiket bevat alle belangrijke informatie over het product, de fabrikant en de correcte omgang met het schuurmateriaal.

2. Mengsel

De korrel: Vandaag worden er alleen synthetische korrelsoorten gebruikt. Alleen de synthetisch geproduceerde korrelsoorten kunnen een constante hoge kwaliteit bieden met betrekking tot het slijtage- en snijgedrag van de schijf.

Hars en vulstoffen: Verder zijn ook de harsen (vloeibaar en droog) en vulstoffen belangrijke componenten voor het produceren van doorslijpen afbraamschijven. Via deze componenten worden bij de fabricage de eigenschappen van de schijf, zoals stabiliteit, verspaningscapaciteit, hardheid en springvastheid, bepaald en aan het beoogde toepassingsdoel aangepast.



3. Metaalring

Geeft informatie over de houdbaarheidsdatum (vervaldag) van de schijf

4. Glasvezel

Als versterkingselement zorgen glasvezelnetten voor stabiliteit en verhogen ze de veiligheid van de schijf. Qua aantal en dikte moeten de glasvezelnetten aan het type van schijf en het beoogde gebruiksdoel worden aangepast. Hoe hoger de potentiële zijdelingse belasting van de doorslijpschijf (bij manueel doorslijpen is deze belasting bv. groter dan bij stationair doorslijpen), hoe meer glasvezels de doorslijpschijf moet bevatten of hoe stabiel deze glasvezels moeten zijn. Bij dunne doorslijpschijven (0,8 tot 1,00 mm) worden er bijzonder dunne glasvezelnetten gebruikt, kwestie van zoveel mogelijk schuurkorrel tussen beide netten te krijgen. Afbraamschijven bevatten daarentegen minstens 3 lagen glasvezelnetten.

Kleurensysteem van de Klingspor doorslijp- en afbraamschijven

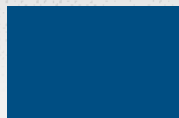
Metaal universeel:

Grijs



Roestvast staal:

Blauw



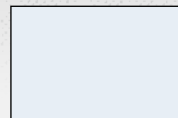
Staal:

Zwart



Aluminium:

Zilver



Gietijzer:

Rood



Steen/Beton:

Groen



Pictogrammen op de productpagina's



Eén glasvezel net



Twee glasvezel netten



Vrij van ijzer, zwavel en chloor



Verpakt in eenheden van 25 stuks elk in de Kronenflex® box voor een constante hoge prestatie en bescherming tegen vocht.

Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Toepassingsgebieden



Kwartaal	
V 01	januari-maart
V 04	april-juni
V 07	juli-september
V 10	oktober-december

Veiligheid en opslag

De houdbaarheid van doorslijp- en afbraamschijven wordt in de eerste plaats door hun vochtigheidsgehalte bepaald. Doorslijp- en afbraamschijven die na hun productie aan een hoge vochtigheid worden blootgesteld, verliezen hun oorspronkelijke standtijd. Bij een correcte opslag blijft de standtijd ook na jaren quasi constant. Wanneer ze rechtstreeks worden blootgesteld aan water of waterdamp, veranderen doorslijp- en afbraamschijven echter in een veiligheidsrisico.

De gebruiker is verplicht om het product conform de voorschriften aan te wenden. Dat is om wettelijke redenen ook zo met betrekking tot de houdbaarheidsdatum. Daarom geldt dat doorslijp- en afbraamschijven in principe na afloop van hun houdbaarheidsdatum niet langer gebruikt mogen worden!

Veilig werken ...

... door zorgvuldig en met kennis van de risico's te werk te gaan

Vermijd de volgende risico's bij het gebruik van doorslijp- en afbraamschijven:

- ▶ contact met roterende slijpschijven
- ▶ slijpschijfbreuk
- ▶ slijpschijfafzettingen en slijpstof
- ▶ trillingen
- ▶ geluidshinder

... door gebruik te maken van persoonlijke beschermingsmiddelen

Veiligheidsbril, handschoenen, oorbeschermers en stofmasker moeten gedragen worden. En bij harde slijptoeepassingen geldt dat ook voor gezichtsbescherming, lederen schort en veiligheidsschoenen.

... dankzij beschermkappen op de machine

De schuurmachine wordt geleverd met een beschermkap die niet veranderd of verwijderd mag worden. En bij slijpkomen moet het buitenoppervlak volledig ingesloten zijn.

Verder mogen slijpkomen alleen in combinatie met een verstelbare beschermkap worden gebruikt om de slijtage van de schijf gelijkmatig te verdelen en de blootligging van de schijf tot een minimum te beperken.

... door visuele controle en inspectie voorafgaand aan de montage

Vergewis u ervan dat de toerentallen op de schijf met die van de machine overeenstemmen en vermijd elke overschrijding van het toegestane toerental.

Controleer de doorslijp- en afbraamschijven zorgvuldig op eventuele schade. Mocht u daarbij inderdaad beschadigingen vaststellen, dan mag het product in kwestie niet gebruikt worden. Onze doorslijp- en afbraamschijven zijn van de respectieve veiligheidspictogrammen voorzien.

... door een correcte hantering

Zorg voor een vakkundige hantering. Vermijd beschadigingen van het opnameboorgat of de schijf door botsingen, overbelastingen of valpartijen.

Zorg ook voor een veilige en vakkundige opspanning van de schijf en gebruik daarbij de juiste spanflenzen. En vooraleer u met een slijpschijf aan de slag gaat, moet u deze minstens 30 seconden tegen werksnelheid laten draaien. Gelieve rekening te houden met de FEPA-veiligheidsvoorschriften, alsook die van de Europese Standaard 12413.

Belangrijke parameters voor een optimaal schuurresultaat bij doorslijp- en afbraamschijven zijn de omtreksnelheid en de aandrukkracht waarmee gewerkt wordt.

De optimale snelheid

Te laag

Als het toerental van de gebruikte machine te laag is, vertonen doorslijp- en afbraamschijven de neiging om te 'springen', waardoor de rand van de schijf ongelijkmatig zal afslijten. Bijzonder bij dunne materiaal doorsneden zoals vb. bij het doorsnijden van plaat of draad wordt daarbij de korrel uit de binding gescheurd en verslijt de schijf overmatig snel

Optimaal

Doorslijp- en afbraamschijven van Klingspor zijn hoogwaardige producten en werden zodanig ontwikkeld dat ze hun beste prestaties (gemeten als de verhouding tussen afnamehoeveelheid en schijfslijtage) leveren net onder de voor hen toegelaten maximale omtreksnelheid. Zorg daarom bij gebruik voor een continu hoog toerental en opteer eventueel voor een machine met een sterker aandrijfvermogen.

Te hoog

De maximaal toegestane waarden voor het toerental en de omtreksnelheid worden bij elke schijf op het etiket vermeld. U doet er in het belang van uw eigen veiligheid dan ook goed aan om deze waarden bij het slijpen niet te overschrijden.

De juiste aandrukkracht

Een belangrijke voorwaarde voor een tevredenstellend resultaat bij het doorslijpen is een juiste dosering van de aandrukkracht. Een in dit opzicht vaak gemaakte fout is dat men de aandrukkracht vermindert en de snijduur verlengt om de schijf te sparen. Door zo te werk te gaan, geraakt het materiaal echter oververhit (blauwe verkleuring) en loopt de doorslijpschijf dicht, waarna deze 'verbrandt'. Daarom moet altijd een aandrukkracht uitgeoefend worden, die maakt dat de snijtijd zo kort mogelijk wordt gehouden. Dit geldt in het bijzonder bij hittegevoelige materialen met grote materiaaldorsneden.

De juiste hardheid

... bij doorslijpschijven

Over het algemeen geldt bij de keuze van de juiste doorslijpschijf de volgende vuistregel: hoe harder het te bewerken materiaal, hoe zachter de binding van het gebruikte schuurmiddel moet zijn. De reden hiervoor? Bepalend voor de standtijd van een doorslijpschijf is of het snijvlak van het werkstuk al dan niet verhardt. Een sterke verwarming heeft nl. tot gevolg dat de schijf 'verglaast' en daardoor aan snijvermogen verliest. In dat geval moet de hardheid van de binding verlaagd worden en een zachtere schijf gebruikt worden.

... bij afbraamschijven

Ook voor afbraamschijven geldt de vuistregel: hoe harder het materiaal, hoe zachter de schuurmiddelbinding moet zijn. Daarnaast speelt ook het bewerkingsdoel hier een beslissende rol. Hoeken en bramen hebben nl. erg scherpe kanten en trekken de schuurkorrel bijgevolg erg gemakkelijk uit de binding. Daarom is het gebruik van een harde binding hier aan te bevelen.

Als er echter vlakken of kleine lasnaden bewerkt moeten worden, dan zal een te harde schijf gemakkelijk stomp worden en geen effect meer hebben. Dat zou zich dan vertalen in een goede standtijd in combinatie met geringe afnameprestaties en hoge arbeidskosten.

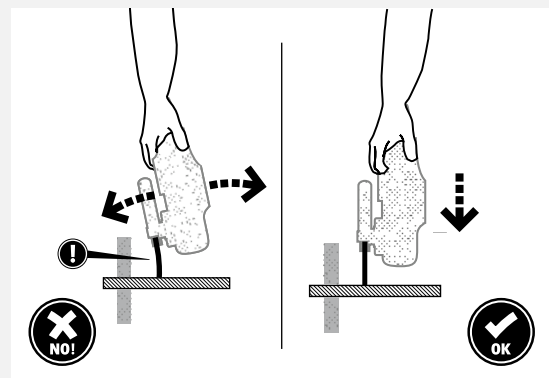
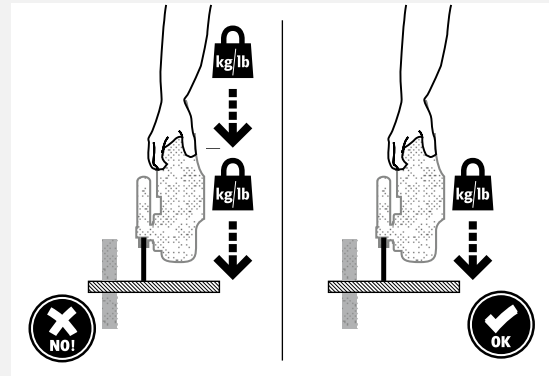
Voor het vlaklijpen is het daarom beter om een matige tot zachte schijfbinding te kiezen.

Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Toepassingsgebieden

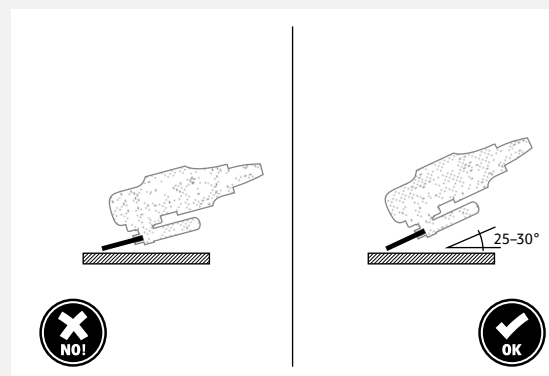
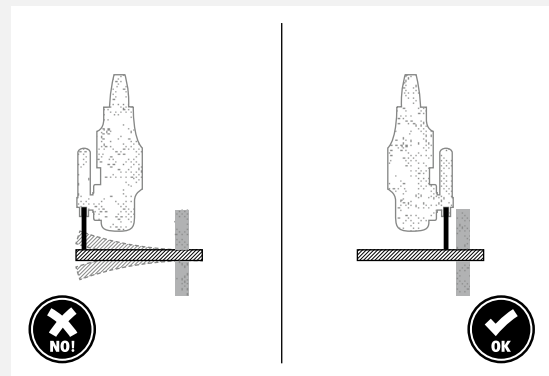
De juiste instelhoek bij het doorslijpen

Doorslijpschijven mogen alleen in radiale richting belast worden. Alleen zo wordt een doorwalking, kromtrekking en uiteindelijk breuk van de schijf, met name bij een hoge aandrukkraft vermeden. Het door te slijpen werkstuk moet zodanig opgespannen zijn dat de schijf niet zijdelings kan aflopen in het materiaal van het werkstuk. Bovendien valt het aan te bevelen om het materiaal zo dicht mogelijk bij de plaats van doorslijping in te spannen, zodat het niet kan trillen, klapperen of uitwijken.



De juiste instelhoek bij het afbramen

Afbraamschijven werken het best, wanneer ze in een hoek van 25 à 30° ten opzichte van het werkstuk ingesteld worden. Deze hoek levert de beste verhouding tussen afnamehoeveelheid en schijfslijtage op. Indien mogelijk, zou daarom altijd voor deze instelhoek geopteerd moeten worden. Door het verkleinen van de instelhoek tot minder dan 15°, vormt er zich bij het afbramen een lang uitlopende, zeer dunne rand over de omtrek van de schijf. Bij een geringe wijziging van de slijphoek kan het dan best zijn dat dit al te veel blijkt om de slijpdruk nog langer op te vangen, met uitbrekende stukjes tot gevolg. Dat maakt dat kostbare schuurkorrels niet gebruikt worden en er bovendien een onbalans ontstaat, die een vroegtijdige vervanging van de schijf nodig kan maken.



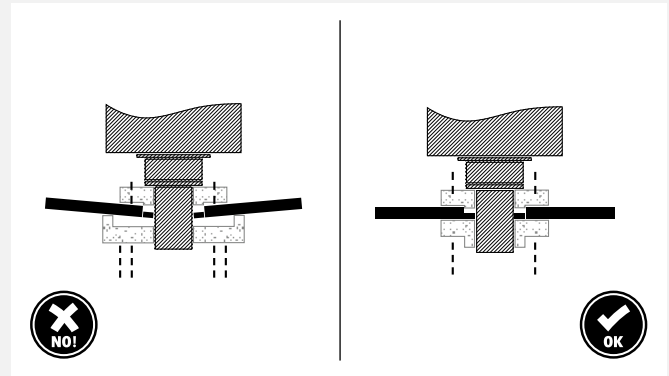
Een correcte opspanning ...

... voor een betere krachtoverbrenging

Doorslijp- en afbraamschijven worden met spanflenzen op de machine bevestigd. Via deze spanelementen wordt de aandrijfkraft van de machine op de schijf overgedragen. Om veiligheidsredenen is het daarom bijzonder belangrijk dat er geen flenzen met gebreken of onbruikbare flenzen worden ingezet.

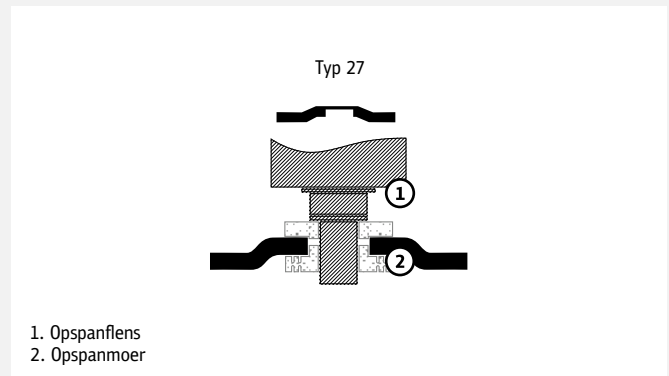
... en een grotere veiligheid

Speciaal bij dunne doorslijpschijven in rechte uitvoering met diameters van 180 mm en 230 mm garandeert het gebruik van de spanflens FL 76 een grotere zijdelingse stabiliteit en zodoende een veilige schijfgeleiding. Geldende voorschriften en normen moeten bij gebruik van de spanflens gerespecteerd worden. Het oplegvlak en de diameter van de spanflens moeten absoluut met elkaar overeenstemmen. Het gebruik van spanflenzen met een verschillende diameter is niet toegestaan.



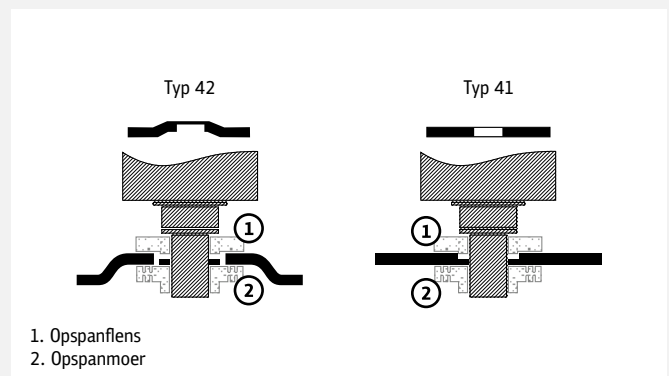
Gebogen afbraamschijven

4–10 mm dik



Rechte en gebogen afbraamschijven

0,8–4 mm dik



Kronenflex® doorslijp- en afbraamschijven

Toepassingsgebieden

Fouten herkennen en vermijden

Kenmerk	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Snijvlak blauw	Snijtijd te lang	Vooruitstuwende of aandrukkracht vergroten
	Aandrijfvermogen te klein	Krachtigere machine gebruiken
	Schijf te hard	Voor een zachtere binding opteren
	Materiaaldoorsnede te groot voor schijfdiameter	Met zaagsnede / kleinere materiaaldoorsnede werken
	Doorslijpschijf te breed voor de beoogde toepassing	Dunne doorslijpschijf gebruiken
Te sterke slijtage van de schijf	Bij zachte werkstukken: binding van de schijf te zacht	Voor een hardere binding opteren
	Omtreksnelheid te laag	Snijsnelheid verhogen
	Toerentalvermindering te groot	Aandrukkracht verminderen of krachtigere machine gebruiken
Schuine snede	Gebrekkige werkstukinspanning	Materiaal dichter in de buurt van het snijvlak inspannen
	Aandrukkracht te groot	Aandrukkracht verminderen
	Schijf te dun voor de beoogde toepassing	Voor een dikkere schijf opteren
	Schijf doorgelopen	Schijf vervangen
Schijfbreuk	Machine slecht geleid	Zijdelingse druk op de schijf vermijden
	Verkeerde spanflensdiameter	Spanflenzen met identieke diameter gebruiken
	Doorslijpschijf gebruikt om af te bramen	Doorslijpschijven mogen niet gebruikt worden om af te bramen!
Rand van de schijf uitgerafeld	Materiaal onvoldoende vastgezet	Materiaal dichter in de buurt van het snijvlak inspannen
	Schijf aan de rand verbrand	Voor een zachtere binding opteren, aandrukkracht
Schijf springt	Materiaal onvoldoende vastgezet	Materiaal dichter in de buurt van het snijvlak inspannen
	Spanflens verontreinigd of versleten	Flenzen reinigen of vervangen
	Lager defect	Machine vervangen of lager vernieuwen
Asgat uitgebroken	Maten van schijfasgat en opname komen niet overeen	Passende grootte van boorgat gebruiken of reduceerring gebruiken
	Flensdelen verschillen	Spanflenzen met identieke diameter gebruiken
Asgat uitgebroken	Machine slecht geleid	Zijdelingse druk op de schijf verminderen
	Doorslijpschijf gebruikt om af te bramen	Doorslijpschijven mogen niet gebruikt worden om af te bramen!

Kenmerk	Mogelijke oorzaak	Oplossing
Afname te klein	Bij glanzend schijfcontactoppervlak: Schijfbinding te hard	Voor een zachtere binding opteren
	Slijpdruk onvoldoende	Aandrukkracht vergroten
	Aandrijfvermogen te klein	Sterkere machine gebruiken
Schijf smeert dicht	Schijfbinding te hard	Voor een zachtere binding opteren
	Dichtsmen bij non-ferro metalen	Voor een zachtere binding of een speciale doorslijpschijf voor non-ferro metalen opteren
Slijtage te groot	Aandrukkracht te klein	Aandrukkracht vergroten
	Aandrukkracht te groot	Aandrukkracht verminderen
	Schijfbinding te zacht	Voor een hardere binding opteren
	Toerental van de machine neemt te sterk af	Aandrukkracht verminderen
	Machine niet krachtig genoeg	Krachtigere machine gebruiken
Rand is niet rond/ uitgebroken stukjes aan de rand	Te vlakke instelhoek	Instelhoek vergroten (minstens 25°)
	Aandrukkracht te groot	Aandrukkracht verminderen
Schijf draait uit center	Opspanning niet centraal	Diameter van het boorgat en diameter van opname controleren en eventueel aanpassen
	Opnameas versleten	Machine vervangen
	Spanflens versleten, verontreinigd of fout	Spanflenzen vervangen/reinigen/afmetingen controleren
	Schijf in onbalans	Nieuwe schijf gebruiken

Wat de typeaanduiding u vertelt over de opbouw van doorslijp- en afbraamschijven

Deze typeaanduiding op een doorslijp- of een afbraamschijf zegt veel meer dan alleen de naam van het product. U vindt hier belangrijke informatie over de prestatieklasse en de samenstelling van het gereedschap. De eerste letter geeft aan welk type slijp- korrel wordt gebruikt. Daarop volgt een getal van drie cijfers. Het eerste cijfer geeft informatie over de prestatieklasse (de prestatieklasse is ook nog een keer vermeld onder de productnaam). De beide laatste cijfers geven aan welke korrelgrootte er is toegepast. De letters aan het einde van de typeaanduiding geven de hardheid van een doorslijp- of afbraamschijf aan.

Soort korrel	Prestatieklasse	Korrelgrootte volgens FEPA-norm	Hardheid	Prestatieklasse
A Aluminiumoxide	3 EXTRA	16	M zacht	EXTRA
C Siliciumcarbide	6 SUPRA	24	N	SUPRA
Z Zirkoonoxide	9 SPECIAL	30	R	SPECIAL
		36	S	
		46	T hard	
		60		
		80		

Uitleg aan de hand van de doorslijpschijf Z 960 TX:

Soort korrel	Prestatieklasse	Korrelgrootte volgens FEPA-norm	Hardheid	Prestatieklasse
Z Zirkoonoxide	9 SPECIAL	60	TX hard	SPECIAL

Veilig werken met Klingspor slijp- en schuurgereedschap

Klingspor Kronenflex snij- en afbraamschijven worden volgens de voorschriften van oSa EN 12413 vervaardigd, dit garandeert de hoogste veiligheid voor de gebruiker



Veiligheidsbril vereist



Stofmasker vereist



Oorbescherming vereist



Niet toegestaan voor afbramen



Werkhandschoenen vereist



Veiligheidsvoorschriften in acht nemen



Nat slijpen niet toegelaten



Niet gebruiken bij beschadiging

Kronenflex® doorslijpschijven

0,8–1,0 mm

Over het product

Klingspor Kronenflex® doorslijpschijven met een schijfdikte van 0,8 tot 1,0 mm zijn dunne doorslijpschijven met bijzonder korte snijtijden en geringe braamvorming.

Met name bij dunwandige materialen komt het volle potentieel van deze schijven tot uiting door precies en snel snijwerk te bieden bij een zo gering mogelijke thermische belasting. Door het uitstekende snijvermogen van deze schijven volstaat het eigen gewicht van de machine al als aandrukkracht.

Klingspor Kronenflex® doorslijpschijven van klasse 0,8 tot 1,0 mm overtuigen door hun veiligheid, rendabiliteit en productiviteit.

Typische materialen voor deze producten

- ▶ staal
- ▶ roestvast staal
- ▶ bouwstaal
- ▶ non-ferro metalen
- ▶ gietwerk
- ▶ dunwandige profielen
- ▶ dunne staalplaten
- ▶ dunne buizen
- ▶ trapeziumplaten
- ▶ vlakke ijzers
- ▶ kabelgoten
- ▶ stalen kabels

Typische toepassingsgebieden voor deze producten

- ▶ carrosseriebouw
- ▶ onderhouds- en reparatiewerken
- ▶ bankwerkerijen
- ▶ staalbouw
- ▶ installatiebouw
- ▶ reservoirbouw
- ▶ instandhouding
- ▶ bankwerkerijen in de bouw
- ▶ voertuigbouw

Type	Dikte [mm]	Toepassing												Pagina
		Staal	Gehard staal	Gereedschapsstaal	Roestvast staal	Hooggelegeerde staalsoorten	Roest- en zuurbestendige staalsoorten	Aluminium	Brons	Koper	Messing	Zink	Gietijzer	
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	245
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	246, 247
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	248
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	248, 249
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	245
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	249
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	247
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	250
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	250
A 660 R SUPRA Kleine doorslijpschijven	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	251

● = hoofdtoepassing ○ = mogelijke toepassing

Kronenflex® Box

als gevolg van klimatologische invloeden in de eerste weken na de productie van Kronenflex® slijpschijven worden hierdoor de prestaties vermindert. Zodat u toch van alle voordelen kan genieten heeft Klingspor een nieuwe Kronenflex® Box ontwikkeld om onze nieuwe schijven te verpakken, hierdoor verkrijgt men een luchtdichte verpakking en worden de prestaties met 40 % verhoogt.



Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijven

Doorslijpschijf INOX

A 980 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●
Non-ferro metalen	●

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Korte doorslijptijden - Zeer nauwkeurig en proper slijpen - Geringe thermische belasting - Geringe braamvorming - 25 stuks geleverd in de Kronenflex® box voor langdurig hoge prestaties en bescherming tegen vocht

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikel-nummer
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	322183

Doorslijpschijf

A 560 AC ACCU



ACCU !

Klasse	ACCU
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●
Non-ferro metalen	●

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Optimale snijprestaties en korte doorslijptijden - Deze schijf is speciaal ontwikkeld voor de accu machines

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	331168

Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf

A 60 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Metaal universeel	●

Voordelen: Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Zeer goede prijs-kwaliteit verhouding

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	262937

Doorslijpschijf

A 60 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Metaal universeel	●

Voordelen: Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Zeer goede prijs-kwaliteit verhouding - Verpakt per 10 stuks in een metalen box met venster

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid / BOX	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	10 schijven	310499
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	10 schijven	310500

Minimum afname = 5 stuks

Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijf

A 60 EXTRA



Klasse EXTRA

Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal	●
Metaal universeel	●

Voordelen: Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Zeer goede prijs-kwaliteit verhouding - Inhoud display = 5 metalen box met elk 10 schijven per box

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid / display	Artikelnummer
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	5 x box met 10 schijven	312031

Doorslijpschijf

A 60 N SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid	■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:

Aluminium	●
Staal	⊙

Voordelen: Speciale combinatie - Verhindert vlekken en dichtslibbing - Minimale braamvorming

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	264297
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	264298

Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf INOX

A 660 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Klasse	SUPRA
Hardheid	■■■■■□□
Agressiviteit	■■■■■□□
Levensduur	■■■■■□□

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Hoge snijprestaties

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	328906

Doorslijpschijf

A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■□□
Agressiviteit	■■■■■□□
Levensduur	■■■■■□□

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●
Non-ferro metalen	○

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Korte doorslijptijden - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 omw/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	13300 omw/min	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	12200 omw/min	25	351258

Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijven

Doorslijpschijf

A 60 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●
Non-ferro metalen	○

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Korte doorslijptijden - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Verpakt per 10 stuks in een metalen box met venster

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid / BOX	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	10 schijven	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	10 schijven	310504

Minimum afname = 5 stuks

Doorslijpschijf INOX

A 960 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Korte doorslijptijden en langste levensduur - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - Geoptimaliseerde binding voor aanzienlijk langere levensduur - Voor uiteenlopende toepassingen - 25 stuks geleverd in de Kronenflex® box voor langdurige hoge prestaties en bescherming tegen vocht

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	322181

Kronenflex® doorslijpschijven 0,8 - 1,0 mm

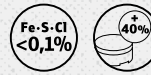
voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf

K 960 TX SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■■■■
Agressiviteit	■■■■■■■■■
Levensduur	■■■■■■■■■



Toepassingsgebieden:	
Staal	●
Roestvast staal	●
Hooggelegeerde staalsoorten	●
Koolstofstaal	●

KERAMISCH !

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Buitengewone prestaties - Lange levensduur en korte snijtijden, ook bij lagere druk - 25 stuks geleverd in de Kronenflex® box voor langdurig hoge prestaties en bescherming tegen vocht

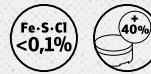
Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 omw/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 omw/min	25	328886

Doorslijpschijf INOX

Z 960 TX SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■■■■
Agressiviteit	■■■■■■■■■
Levensduur	■■■■■■■■■



Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Gelegeerd staal	●
Koolstofstaal	●
Titanium	●

ZIRKOONOXIDE !

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Ideaal voor harde materialen zoals titanium en hoog-gelegeerd staal - Korte slijptijden en lange levensduur als gevolg van de zelfslipende zirconia aluminiumoxide - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - 25 stuks geleverd in de Kronenflex® box voor langdurig hoge prestaties en bescherming tegen vocht

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 omw/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 omw/min	25	322185

Kronenflex® kleine doorslijpschijf

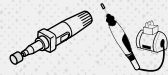
voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijven

Kleine doorslijpschijf

A 660 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Staal	●
Roestvast staal	●

Voordelen: Minimale braamvorming - Universeel inzetbaar voor moeilijk toegankelijke plaatsen - Voor snijden van dunne profielen en solide materialen

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 omw/min	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 omw/min	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 omw/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 omw/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 omw/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 omw/min	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 omw/min	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 omw/min	25	329103

Spanstift

SD 660



Voordelen: Opspanstift voor het opspannen van kleine doorslijpschijven A 660 R op rechte slijpmachines, buigzame assen en boormachines - Passend voor 6 en 10 mm boring

Afmeting in mm	Geschikt voor	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
6	Boring 6 en 10 mm	1	337156

Kronenflex® doorslijpschijven

1,6 – 1,9 mm

Over het product

Klingspor Kronenflex® doorslijpschijven met een schijfdikte van 1,6 tot 1,9 mm combineren een zeer goed snijvermogen met een hoge zijdelingse stabiliteit.

Doorslaggevende argumenten bieden deze schijven vooral bij alledaagse toepassingen, wanneer er materiaaldoorsneden van gemiddelde dikte worden bewerkt. Verder weten ze te overtuigen door een korte doorslijptijd, goede stabiliteit en geringe braamvorming.

In combinatie met hun brede inzetbaarheid maken deze voordelen dat Klingspor Kronenflex® doorslijpschijven van klasse 1,6 tot 1,9 mm zonder meer als krachtige universele schijven voor dagelijks gebruik in de metaalbewerking beschouwd mogen worden.

Typische materialen voor deze producten

- ▶ staal
- ▶ roestvast staal
- ▶ constructiestaal
- ▶ non-ferro metalen
- ▶ gietwerk
- ▶ volle materialen
- ▶ vlakke ijzers
- ▶ staalplaten
- ▶ buizen

Typische toepassingsgebieden voor deze producten

- ▶ constructies
- ▶ werven
- ▶ staalbouw
- ▶ installatiebouw
- ▶ constructies in de bouw
- ▶ voertuigbouw

Type	Dikte [mm]	Toepassingen												Pagina
		Staal	Gehard staal	Gereedschapsstaal	Roestvast staal	Hooggelegeerde staalsoorten	Roest- en zuurbestendige staalsoorten	Aluminium	Bron	Koper	Messing	Gietaluminium	Zink	
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	253
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	○	●	●							253
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	254
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	255

● = hoofdtoepassing ○ = mogelijke toepassing

Kronenflex® doorslijpschijven 1,6 - 1,9 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijven

Doorslijpschijf

A 346 EXTRA



Klasse EXTRA

Toepassingsgebieden:

Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Roestvast staal	●
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Staal	●
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Aluminium	○

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Universeel toepasbaar op staal en RVS (INOX) - Doorslijpschijf gemaakt van gecalcineerde, kubieke aluminiumoxide die zelfscherpend is - Geringe braamvorming, langere standtijd - Bijzonder geschikt voor het doorslijpen van dunnere materialen zoals profielen en buizen

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	340938

Doorslijpschijf

A 646 R SUPRA



Klasse SUPRA

Toepassingsgebieden:

Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Staal	●
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Roestvast staal	○
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □		

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Universeel toepasbaar op staal en RVS - Doorslijpschijf van zelfslijpend gecalcineerde al. oxide - Bijzonder hoge agressiviteit bij het doorslijpen van massief staal

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	340942

Kronenflex® doorslijpschijven 1,6 - 1,9 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf INOX

A 46 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■■□
Agressiviteit	■■■■■■■□
Levensduur	■■■■■■■□

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	●

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Universeel toepasbaar op staal en RVS (INOX) - Eerste keus voor professionele toepassingen en snel doorslijpen van veeleisende materialen

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
100 x 1,6 x 16	—	80 m/s	15300 omw/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	13300 omw/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	12200 omw/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 omw/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 omw/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	265044

Kronenflex® doorslijpschijven 1,6 - 1,9 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijf

A 946 TZ

SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■■■■
Agressiviteit	■■■■■■■■■
Levensduur	■■■■■■■□



Toepassingsgebieden:	
Staal	●
Roestvast staal	●
Non-ferro metalen	○
Gietijzer	○

Voordelen: Vrij van ijzer, zwavel en chloor - Extra lange standtijden bij alle toepassingen - Universeel toepasbaar voor metaalbewerking - Korte doorslijptijden - Minimale braamvorming - Geringe thermische belasting - 25 stuks geleverd in de Kronenflex® box voor langdurige hoge prestaties en bescherming tegen vocht

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
100 x 1,6 x 16	—	80 m/s	15300 omw/min	25	339103
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 omw/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 omw/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	339114

Opspanflens

FL 76



Voordelen: Het gebruik van deze opspanflens verhoogt de laterale stabiliteit bij dunne doorslijpschijven met een vlakke vorm en diameters van 180 en 230 mm

Diameter in mm	Geschikt voor	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Kronenflex® doorslijpschijven

2,0–3,2 mm

Over het product

Klingspor Kronenflex® doorslijpschijven met een schijfdikte van 2,0 tot 3,2 mm onderscheiden zich door hun bijzonder grote zijdelingse stabiliteit. Dat is in de praktijk vooral belangrijk bij toepassingen die een sterke onderdamping in het volle materiaal vereisen – bv. bij het doorslijpen van steigers of grote profielen. De enorme zijdelingse krachten die bij dergelijke werken kunnen ontstaan, stellen bijzonder hoge eisen aan de stabiliteit van de schijf.

Ondanks hun breedte overtuigen Klingspor doorslijpschijven van klasse 2,0 tot 3,2 mm met goede snijsnelheden en hoge standtijden. Dat maakt van hen de ideale doorslijpschijven voor toepassingen, waarbij de zijdelingse stabiliteit van de schijf sterk onder druk komt te staan.

Typische materialen voor deze producten

- ▶ staal
- ▶ constructiestaal
- ▶ non-ferro metalen
- ▶ gietwerk
- ▶ steen
- ▶ kunststof
- ▶ minerale materialen
- ▶ volle materialen
- ▶ buizen
- ▶ vlakke ijzers
- ▶ staalplaten

Typische toepassingsgebieden voor deze producten

- ▶ gieterijen
- ▶ constructies
- ▶ werven
- ▶ staalbouw
- ▶ installatiebouw
- ▶ constructies in de bouw
- ▶ onderhouds- en reparatiewerken

Toepassingen															
Type	Dikte [mm]	Staal	Gehard staal	Constructiestaal	Roestvast staal	Hooggelegeerde staalsoorten	Roest en zuurbestendige staalsoorten	Aluminium	Brons	Koper	Messing	Gegoten staal	Gietijzer	Steen / Beton	Pagina
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		257
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		258
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				259
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				259
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		260
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								261
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		260
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			261
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	262
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	262

● = hoofdtoepassing ○ = mogelijke toepassingen

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijf

A 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

XLOCK !

Toepassingsgebieden:
Metaal universeel ●

Voordelen: Miljoenen keren doeltreffendheid bewezen - Standaardschijf met een uitstekende prijs-/kwaliteitverhouding - Universeel bruikbaar in de metaalbewerking - Snel doorslijpen van vast materiaal

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 omw/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 omw/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 omw/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	189002

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf

A 24 R

SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid ■■■■■■□□

Agressiviteit ■■■■■■□□

Levensduur ■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:

Staal ●

Roestvast staal ○

Gietijzer ○

Voordelen: Geoptimaliseerde combinatie voor de bewerking van staal - Ook bruikbaar op roestvast staal - Goede snijprestaties

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 omw/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13478

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijf INOX

A 24 N SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid ■■■■□□□□

Agressiviteit ■■■■■■□□

Levensduur ■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal ●

Aluminium ○

Voordelen: Speciale receptuur verhindert vlekken en dichtslibbing - Hoog materiaalafnamevermogen op roestvast staal door een verbeterde aluminium oxide

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13477

Doorslijpschijf INOX

A 36 R SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid ■■■■□□□□

Agressiviteit ■■■■■■□□

Levensduur ■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal ●

Voordelen: Uitstekende snijprestaties - Geoptimaliseerde agressiviteit en levensduur

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikel-nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 omw/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	123833

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf INOX

A 36 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■■□
Agressiviteit	■■■■■■■
Levensduur	■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	○

Voordelen: Heel goede snijprestaties, ook bij lage schuurdruk

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 omw/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	136552

Doorslijpschijf INOX

A 24 TZ SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■■■■■■□□
Agressiviteit	■■■■□□□□
Levensduur	■■■■■■■□

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●
Staal	○
Gietijzer	○

Voordelen: Geoptimaliseerde combinatie voor de bewerking van roestvast staal

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	13300 omw/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	12200 omw/min	25	136555
180 x 3 x 22,23	—	80 m/s	8500 omw/min	25	136558
230 x 3 x 22,23	—	80 m/s	6600 omw/min	25	136559

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen



Doorslijpschijven

Doorslijpschijf INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Toepassingsgebieden:	
Roestvast staal	●

Voordelen: Speciale schijf voor de nucleaire industrie - Vrij van ijzer, zwavel en chloor

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	60061

Doorslijpschijf

A 46 N SUPRA



Klasse	SUPRA
Hardheid	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Toepassingsgebieden:	
Aluminium	●

Voordelen: Speciale combinatie verhindert vlekken en dichtslibbing - Geoptimaliseerde doorslijp- prestaties op non-ferro metalen

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	170710

Kronenflex® doorslijpschijven 2,0 - 3,2 mm

voor handmatig doorslijpen

Doorslijpschijf

C 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Toepassingsgebieden:	
Steen/Beton	●

Voordelen: Universele doorslijpschijf voor alle minerale werkstoffen door scherpe, grove siliciumcarbide korrel

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 omw/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 omw/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	189003

Doorslijpschijf

C 24 R SUPRA



Klasse	SUPRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Toepassingsgebieden:	
Steen/Beton	●
Gietijzer	⦿

Voordelen: Optimaal voor alle minerale werkstoffen door scherpe, grove siliciumcarbide korrel

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 omw/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 omw/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 omw/min	25	13475



A large grid of small dots for taking notes.

Kronenflex® grote doorslijpschijven

Over het product

Klingspor Kronenflex® grote doorslijpschijven zijn krachtige, stevige schijven voor speciale toepassingen met een buitendiameter van 300 mm of meer.

Hun hoge zijdelingse stabiliteit maakt dat ze zelfs bij het harde doorslijpwerk veilig ingezet kunnen worden. De specifiek voor het respectieve gebruiksdomein geoptimaliseerde korrelingen en hardheid zorgen voor een snel snijresultaat met een geringe thermische belasting van de materialen en maken indruk door hun hoge standtijden.

Van tafel- en handmatige doorslijpmachines over spooraanleg tot industrieel gebruik op stationaire machines vormen Klingspor Kronenflex® grote doorslijpschijven de ideale oplossing, wanneer het op voortreffelijke prestaties en een maximale veiligheid aankomt.

Type	Dikken [mm]	Machine				Toepassing												Pagina		
		Handslijpmachine 80m/s	Handslijpmachine 100m/s	Afkortzaag	Stationaire slijpmachine < 5KW	Staal	Gehard staal	Gereedschapsstaal	Roestvast staal	Hooggelegeerde staalsoorten	Roest- en zuurbestendige staalsoorten	Aluminium	Brons	Koper	Messing	Zink	Gietijzer		Steen / Beton	Asfalt
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○							○			267
C 24 EXTRA	3,5	●															○	●	○	267
A 24 R SPECIAL	3,5-4,0	●				●	●	●	●	●							○			268
C 24 RA SPECIAL	3,5-4,0	●																○	●	268
A 624 SX SPECIAL	3,5-4,0	●				●	●													269
A 924 SX SPECIAL	3,5-4,0	●				●	●													269
A 330 EXTRA	2,5			●		●	○	○	○	○										271
A 630 N SUPRA	2,5			●		●	○	○	○	○										271
A 930 N SPECIAL	2,5-3,5			●		●	○	○	○	○										272
A 24 R SUPRA	3,0-4,5				●	●	●	●	○	○	○						○			270
A 24 N SUPRA INOX	3,5				●	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○					270

● = hoofdtoepassing ○ = mogelijke toepassing

Doorslijpschijven voor verschillende types van machines:

- ▶ handmatige doorslijpmachines 80 m/sec.
- ▶ handmatige doorslijpmachines met houder voor rails met brede voet 100 m/sec.
- ▶ transporteerbare tafeldoorslijpmachine < 3 kW
- ▶ stationaire doorslijpmachines tot 5 kW
- ▶ stationaire doorslijpmachines > 5 kW

OPGELET! Stationaire doorslijpschijven mogen in geen geval ingezet worden op handmatige machines!

Producten voor handmatige doorslijpmachines

Deze producten werden voor gebruik op handmatige machines (benzine, elektrisch, hoge frequentie) ontwikkeld. Belangrijk hierbij is altijd dat de op de machines aangegeven maximaal toegestane werksnelheden met de productgegevens overeenstemmen. Er zijn machines met een snelheid van 80 m/sec. en van 100 m/sec. op de markt verkrijgbaar. Grote doorslijpschijven van het merk Klingspor voor handmatig bediening mogen op machines met een snelheid van 80 m/sec. worden gebruikt. Producten voor spooraanleg mogen gebruikt worden in combinatie met een klem tot een snelheid van 100 m/sec.

Producten voor transporteerbare tafeldoorslijpmachines

Doorslijpschijven van deze productgroep zijn omwille van hun schijfsterkte en opbouw bijzonder geschikt voor gebruik in combinatie met tafeldoorslijpmachines met een gering vermogen (kapzaag). Deze producten mogen niet op grote stationaire en/of handmatige doorslijpmachines ingezet worden. Ze worden gekenmerkt door hoge snijsnelheden die een snelle doorslijping zonder al te grote warmteontwikkeling mogelijk maken.

Producten voor stationaire doorslijpmachines

Grote doorsneden en zware werkstukken kunnen met stationaire machines economisch en veilig doorgeslepen worden. Producten van dit segment voldoen aan extreme eisen op het vlak van prestatie en standtijd. Een goede agressiviteit garandeert een geringe thermische belasting, ook bij grote dwarsdoorsneden.

Kronenflex® grote doorslijpschijven

Toepassingsgebieden

Welke schijf op welke machine?

Grote doorslijpschijven voor stationaire machines en grote doorslijpschijven voor handmatige machines hebben een andere opbouw en zijn qua constructie voor het respectieve type van machine geoptimaliseerd. Uit veiligheidsoverwegingen mogen grote doorslijpschijven voor stationaire machines daarom nooit op handmatige machines gebruikt worden.

Aan de hand van de boorgatdiameter van een grote doorslijpschijf kan niet gezegd worden of het om een schijf gaat, die bestemd is voor stationaire doorslijpmachines of voor handmatige machines. Voor een bindend overzicht van welk type van Klingspor schijf op welk type van machine ingezet mag worden, verwijzen we u graag naar onderstaande tabel.

Type	Ø [mm]	Dikte [mm]	Asgat Ø [mm]	Machine	Veiligheid		
					Max. werksnelheid	Type toepassing (EN12413)	
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	algemene handmatige slijpmachines (benzine, elektrisch, hoge frequentie)	80 m/s	handmatig slijpen	
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4	Afkortzagen	80 m/s	Stationaire aangedreven slijptoepassingen	<3 KW
A 630 N SUPRA	350	2,5	25,4	Afkortzagen	80 m/s	Stationaire aangedreven slijptoepassingen	<3 KW
A 24 R SUPRA	250	3	32	stationaire doorslijpmachines	100 m/s	stationair aangedreven slijptoepassingen	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 924 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	algemene handmatige slijpmachines (benzine, elektrisch, hoge frequentie)	100 m/s	Handmatig slijpen	
	350	4	20/22, 23/25,4		100 m/s		
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4		80 m/s		
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	handmatige slijpmachines (benzine, elektrisch, hoge frequentie, hydraulisch) in combinatie met een klem	100 m/s	stationair aangedreven slijptoepassingen	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	algemene handmatige slijpmachines, voe- genslijper (benzine, elektrisch, hoogfrequent)	80 m/s	Handmatig slijpen	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	Afkortzagen	80 m/s	Stationaire aangedreven slijptoepassingen	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor machines met benzinemotor



Doorslijpschijven

Doorslijpschijf

A 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Toepassingsgebieden:
Metaal universeel ●

Voordelen: Standaardschijf met een uitstekende prijs-/kwaliteitverhouding - Universeel bruikbaar in de metaalbewerking - Gebruik op machines uit de vrije hand op benzine 80 m/s - Goede agressiviteit en lange levensduur

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 omw/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 omw/min	10	288222

Doorslijpschijf

C 24 EXTRA



Klasse	EXTRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Toepassingsgebieden:
Steen/Beton ●

Voordelen: Optimaal voor alle minerale werkstoffen door het scherpe, grove siliciumcarbide - Inzet op machines uit de vrije hand op benzine met een snijsnelheid van 80 m/s

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 omw/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 omw/min	10	288224

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor machines met benzinemotor

Doorslijpschijf

A 24 R SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Staal	●
Roestvast staal	◐
Gietijzer	◑

Voordelen: Snel doorslijpen, ook van vast materiaal - Geoptimaliseerde combinatie voor het slijpen van staal - Ook bruikbaar op roestvast staal - Gebruik op machines uit de vrije hand op benzine 80 m/s

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 omw/min	10	288245
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 omw/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 omw/min	10	288247
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 omw/min	10	288248
350 x 4 x 22,23	—	80 m/s	4400 omw/min	10	288249
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 omw/min	10	288250

Doorslijpschijf

C 24 RA SPECIAL



Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Asfalt	●
Steen/Beton	◐

Voordelen: Speciale combinatie voor asfalt - De schijf slijbt niet dicht - Scherpe, grove siliciumcarbide korrel - Inzetbaar op machines uit de vrije hand op benzine met een snijsnelheid van 80 m/s

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.-eenheid	Artikelnummer
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 omw/min	10	288251
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 omw/min	10	288252
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 omw/min	10	288253

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor machines met benzinemotor en kleminrichting



Doorslijpschijf

A 624 SX SUPRA



NIEUW !

Klasse	SUPRA
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:	
Staal	●

Voordelen: Universeel bruikbaar op alle railtypes - Hoogwaardig product voor machines met een motorvermogen tot 5kW en harde spoorrails - Snel doorsnijden, door zachtere binding - Inzetbaar op doorslijpmachines op benzine met kleminrichting 100 m/s

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
305 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 omw/min	10	353111
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 omw/min	10	351433
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 omw/min	10	340641
406 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 omw/min	10	351436

Doorslijpschijf

A 924 SX SPECIAL



NIEUW !

Klasse	SPECIAL
Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Toepassingsgebieden:	
Staal	●

Voordelen: Universeel bruikbaar op alle railtypes - Hoogwaardig product voor machines met een vermogen vanaf 5kW) en harde spoorrails - Inzetbaar op doorslijpmachines op benzine met kleminrichting 100 m/s - Uitstekende levensduur

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikel-nummer
305 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 omw/min	10	353093
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 omw/min	10	352325
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 omw/min	10	353097
406 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 omw/min	10	352324

Doorslijpschijven

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor stationair doorslijpen

Doorslijpschijf

A 24 R SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid ■■■■■■□□

Agressiviteit ■■■■■■□□

Levensduur ■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:

Staal ●

Roestvast staal ○

Gietijzer ○

Voordelen: Geoptimaliseerde combinatie voor het slijpen van staal - Ook bruikbaar op roestvast staal - Goede snijprestaties - Optimaal voor stationaire doorslijpmachines 3 – 5 kW

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 omw/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 omw/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 omw/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 omw/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 omw/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 omw/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 omw/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 omw/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 omw/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 omw/min	10	296567

Doorslijpschijf INOX

A 24 N SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid ■■■□□□□

Agressiviteit ■■■■■■□□

Levensduur ■■■■■■□□

Toepassingsgebieden:

Roestvast staal ●

Staal ○

Aluminium ○

Voordelen: Verbeterde aluminium oxide - Speciale combinatie verhindert vlekken en dichtslibbing - Optimaal voor stationaire doorslijpmachines 3 – 5 kW

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 omw/min	10	13527

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor mobiele tafelmachines



Doorslijpschijf

A 330 EXTRA



Klasse EXTRA

Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:

Staal	●
Roestvast staal	⓪
Aluminium	⓪
Gietijzer	⓪

Voordelen: Hoge stabiliteit bij het doorslijpen - Goede doorslijptijden bij een lange levensduur - Aanbevolen voor alle gangbare profielen - Toepasbaar op alle doorslijpmachines (afkortzaag)

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
305 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 omw/min	10	353327
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 omw/min	10	339069
406 x 3 x 25,4	—	80 m/s	3800 omw/min	10	353329

Doorslijpschijf

A 630 N SUPRA



Klasse SUPRA

Hardheid	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressiviteit	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Levensduur	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Toepassingsgebieden:

Staal	●
Roestvast staal	⓪
Aluminium	⓪
Gietijzer	⓪

Voordelen: Agressieve uitvoering met goede standtijd - Bijzonder goed geschikt voor het doorslijpen van massief materiaal - Geoptimaliseerde binding voor universele toepassing - Geringe thermische belasting - Geringe braamvorming

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
305 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 omw/min	10	353325
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 omw/min	10	339070
406 x 3,2 x 25,4	—	80 m/s	3800 omw/min	10	353328

Kronenflex® grote doorslijpschijven

voor mobiele tafelmachines

Doorslijpschijf

A 930 N SPECIAL



NIEUW !

Klasse SPECIAL

Hardheid ■■■■■■□

Agressiviteit ■■■■■■

Levensduur ■■■■■■

Toepassingsgebieden:

Staal ●

Roestvast staal ○

Aluminium ○

Gietijzer ○

Voordelen: Minimale braamvorming - Universeel inzetbaar op tafeldoorslijpmachines < 3 KW - Zeer goed geschikt voor het doorslijpen van massief materiaal

Diameter x breedte x gat in mm	Vorm	Max. werksnelheid	Max. toegest. toerental	Verpak.- eenheid	Artikelnummer
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 omw/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 omw/min	10	322628