

HAND LASERLASSEN

- Sneller
- Eenvoudiger
- Minder warmte inbreng
- Duurzamer
- Kostenbesparend

WAT IS HAND LASERLASSEN?

Door de combinatie van een zeer geconcentreerde laserstraal en MIG/MAG lastoevoegmateriaal (automatisch aangevoerd door een separate draadaanvoer koffer) kunnen zowel staal, RVS als aluminium-plaatmateriaal eenvoudig en zeer snel gelast worden. De verbinding tussen de materialen is qua sterkte gelijk aan TIG, maar doordat er minder warmte wordt ingebracht, blijft het materiaal sterker. Afhankelijk van de gekozen machine, zijn diktes van 0,5 tot 7 mm (staal en RVS) of 6 mm (aluminium) geen enkel probleem. Daarnaast is er niet of nauwelijks nabewerking nodig, scheelt veel tijd en geld (geen dure slijpmaterialen meer). Laserlassen kan worden ingezet op zowel korte series als grotere constructiewerken (100% inschakelduur).

VOORDELEN:

- ✓ Energiezuinig
- ✓ 100% inschakelduur
- ✓ Nauwelijks vervorming
- ✓ Eenvoudige bediening
- ✓ Geen of nauwelijks nabewerking
- ✓ 4 tot 10 keer sneller dan traditioneel lassen
- ✓ Tot 65% minder verbruik van toevoegmaterialen

Vraag een vrijblijvende demonstratie aan via uw wederverkoper en laat u overtuigen!

Laskar Las- & Snijtechniek

Avelingen-west 26, 4202 MS Gorinchem

✉ orders@laskar.nl

🌐 www.laskar.nl

